

达克罗加工价格 乾升五金—诚信为本 达克罗加工

产品名称	达克罗加工价格 乾升五金—诚信为本 达克罗加工
公司名称	永康市乾升五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市下山村331号
联系电话	13515895050

产品详情

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

什么是达克罗表面处理？

达克罗表面处理是一种金属表面防腐涂层的处理工艺，与早期的电镀、机械镀锌等表面处理工艺类似，只是所使用的防腐涂料（俗称药水、溶液）配方不同，达克罗加工价格，即处理工艺不同，可以说达克罗处理是早期防腐处理的换代升级；无铬达克罗处理对产品和表面处理环境更环保，几乎没有有害物质产生。

同时，需要注意的是：达克罗只是一种防腐涂料，它是DACROMET的中文译音；由于在新型防腐涂料行业中DACROMET出现早，使用时间长；因此，行业内使用DACROMET涂料做表面防腐处理的工件都叫达克罗处理。

随着行业不断的发展，最初出现在市场的达克罗溶液含有六价铬和三价铬，达克罗加工处理，对环境和人体造成影响，欧洲地区的汽车厂商相继禁止使用此类达克罗（DACROMET）药水，随之升级产品“无铬达克罗”面世，得以广泛应用。

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

达克罗加工工艺流程

- 1、 达克罗加工脱脂：带有油脂的工件表面必须进行脱脂，达克罗加工费，方法一般有三种：有机溶剂脱脂、水基脱脂剂脱脂、高温炭化脱脂。脱脂是否有效，将直接影响涂层的附着力及耐腐蚀性。
- 2、 达克罗加工除锈除毛刺：凡是有锈或有毛刺的工件严禁直接涂覆，一定要通过除锈除毛刺工序，最好用机械方法，避免酸洗，以防氢脆。
- 3、 达克罗加工涂覆：经除油除锈的清洁工件，须尽快用刷涂等方式作表面涂覆。工件涂覆加工时，涂液的比重、ph、粘度、cr6+含量、涂液的温度及流动状况等，将直接影响工件的涂覆效果和涂层的各项性能。所以涂覆过程中要调整好温度、溶液指标以及浸涂中离心机转速三者之间的关系。
- 4、 达克罗加工预烘：达克罗湿膜的工件必须尽快在 120 ± 20 的温度下，预烘10-15分钟，使涂液水份蒸发，流平均匀。
- 5、 达克罗加工烧结：预烘后的工件必须在300 左右的高温下烧结，烧结时间20-40分钟，也可适当提高温度来缩短烧结时间。
- 6、 达克罗加工冷却：工件烧结后，必须经过冷却系统充分冷却后进行后继处理或成品检验。

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

达克罗注意事项

- 1.达克罗遇光照会迅速老化，所以达克罗的涂覆过程应该在室内进行。
- 2.达克罗烘烤温度过低、过高都会使达克罗丧失防腐能力，达克罗应该在合适的温度范围内烘烤。
- 3.达克罗的使用周期很短，达克罗加工，所以应该尽快用完。
- 4.达克罗的耐磨性能较差，所以应顶涂达克罗，然后再涂以耐磨性的其他涂料。

达克罗加工价格-乾升五金—诚信为本-达克罗加工由永康市乾升五金加工厂提供。达克罗加工价格-乾升五金—诚信为本-达克罗加工是永康市乾升五金加工厂（www.zjyqqs.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐经理。