

中铸自动化 淮安覆膜砂壳型线报价

产品名称	中铸自动化 淮安覆膜砂壳型线报价
公司名称	青岛中铸自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区琅琊台南路1048号
联系电话	13864251028

产品详情

覆膜砂组成

一般由耐火材料、粘结剂、固化剂、润滑剂及特殊添加剂组成。

耐火材料是构成覆膜砂的主体。对耐火材料的要求是：耐火度高、挥发物少、颗粒较圆整、坚实等。一般选用天然擦洗硅砂。对硅砂的要求是：SiO₂含量高（铸铁及非铁合金铸件要求大于90%，铸钢件要求大于97%）；含泥量不大于0.3%（为擦洗砂）--[水洗砂含泥量规定小于；粒度 分布在相邻3~5个筛号上；粒形圆整，角形因素应不大于1.3；酸耗值不小于5ml。

生产销售：	覆膜砂厂家	覆膜砂设备生产厂家	覆膜砂壳芯机
-------	-------	-----------	--------

覆膜砂生产线中的覆膜混砂机的机械结构的组成

工作机构：由刮板和转子组成。安装在立柱套上的两块刮板与安装在转子上的三块刮板，由输出轴驱动产生相对运动。两块底刮板底部焊有硬质合金刀块，以减少磨损。

润滑系统：因减速器内只有部分轴承浸在润滑油中，采用强制润滑措施。其润滑系统由副油箱和设在副油箱的电动机、齿轮油泵、小油缸、行程开关及减速器上的分配体组成。副油箱与之间用连通器联接。当电动机启动后，副油箱内的润滑油经过滤器，由油泵加压推动小油缸活塞，覆膜砂壳型线报价，使行程开关接通，主电动机方能启动。同时润滑油经分配体和管路进行润滑。当润滑系统发生故障时，润滑油的压力减少，活塞在弹簧的作用下复位，行程开关触点断开，操纵台出现故障信号，主电动机自动断电，机器停止运转。

铸件粘砂

产生原因：

- (1)、原砂太粗
- (2)壳型芯的密实度差
- (3)热强度低，树脂加入量太少
- (4)、烘烤过度、型芯表面硬度低
- (5)、覆膜砂中有杂质
- (6)、在模型上脱模剂过量

气孔

用壳型芯砂生产铸钢件、部分球铁件和复杂薄壁的铸件时易产生气孔。

其原因主要有：乌洛脱品受热分解生成 NH_3 、 CN 这两种气体易卷入金属液，在铸件凝固时就会形成气孔。

中铸自动化(多图)-淮安覆膜砂壳型线报价由青岛中铸自动化科技有限公司提供。中铸自动化(多图)-淮安覆膜砂壳型线报价是青岛中铸自动化科技有限公司(www.qdzzkj.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：封经理。