

焊点保护 补强 强度高 韧性好 固化速度快 胶水

产品名称	焊点保护 补强 强度高 韧性好 固化速度快 胶水
公司名称	东莞市博翔电子材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国 广东 东莞市 东莞黄江镇江海城管理区
联系电话	86-076983842558 18576358978

产品详情

威斯邦 VS-8606 焊点保护uv胶 典型用于电子元器件、电感、电容器、电路板、排线、数据线、连接器等产品的粘接、密封、绝缘、固定以及焊点的固锡保护，uv胶水固化时间短，能提高生产效率，增强上锡点的抗拉强度，适合自动化生产线作业。(多种色彩可选：)是电子行业不可缺少的胶粘剂。 一.

VS-8606 焊点保护uv胶 使用方法： 1.准备工作：使用VS-8606胶

之前，涂胶部位须清除油污并清洗干净，待表面干燥后才可涂胶。

2.施胶：将胶涂在被粘物体上或被保护焊点表面。

3.固化：须用紫外灯进行照射，确认紫外线能照透至粘合部位。

4.固化速度：固化速度取决于紫外线的强度、光源与胶层的距离、基材透光性能和照射时间等。

5.使用完后，须立即盖上盖子用黑色胶管进行施胶,贮存时远离日光、紫外线和人造光源。 二.

VS-8606 焊点保护胶产品详细介绍

1.焊点保护uv胶是一款单组份紫外光固化胶，在紫外光的照射下，能迅速硬化并产生强韧的接著特性。

2.焊点保护uv胶具有优异的柔韧性，气味低、表干性好、固化速度快、粘接强度高。

3.胶液粘度高还具有一定的触变性对施工有很大帮助。 4.典型用于电子元器件、电感、电容器、电路板、排线、数据线、连接器等产品的粘接、密封、绝缘、固定以及焊点的固锡保护，uv胶水固化时间短，能提高生产效率，增强上锡点的抗拉强度，适合自动化生产线作业。(多种色彩可选：透明，白色等)是电子行业不可缺少的胶粘剂。 三. VS-8606 焊点保护uv胶 技术参数： 粘度mpa.s: 300-500

颜色(color): 透明/乳白色等 固化条件@100mw/cm2: 1200mj/cm2 拉伸强度Mpa): 32 固化速度s:

5-10 硬度: A15 备注：以上性能数据是在温度25 、湿度70%的实验室环境下所测得的典型数据，仅供客户使用时参考，敬请客户于使用时，以实际生产测试数据为准。 四.uv胶常见问题

1、uv胶的固化需要什么条件？ uv胶固化时通过内部光引发剂光敏剂在紫外线的照射下，吸收紫外光后产生活性自由基或阳离子，引发单体聚合、交联等化学反应，使粘合剂在数秒内由液态转化为固态。

2、uv胶固化需要多长时间？ uv胶固化时间和UV灯的光强有关，在波长365nm、光强50mw/cm2的光照下，3-5秒初固定位，10-20秒完全固化。

联系电话：陈生 18576358978