

# 莞城料筒加工厂家 料筒加工 料筒加工厂

产品名称	莞城料筒加工厂家 料筒加工 料筒加工厂
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

## 产品详情

石碣导柱导套加工厂家，石龙导柱导套加工厂家，茶山导柱导套加工厂家，石排导柱导套加工厂家

钨钢（硬质合金）具有硬度高、耐磨、强度和韧性较好、耐热、耐腐蚀等一系列优良性能，特别是它的高硬度和耐磨性，即使在500 的温度下也基本保持不变，在1000 时仍有很高的硬度。

钨钢，主要成分为碳化钨和钴，其占有成分的99%，1%为其他金属，所以称作钨钢，又称为硬质合金，被认为是现代工业的牙齿。那用钨钢做的冲针和其他的比有什么优点呢？

精密钨钢冲头的优点：

- 1、原料纯度达99.95%以上，杂质含量少，物理性能更稳定；
- 2、钨钢冲针密度均匀：采用300Mpa等静压机压制，有效杜绝压制缺陷的产生，钨钢冲针密度更均匀；

精密钨钢冲头的用途：

- （1）在塑胶模具中，将产品从模具上分离下来，也是常用的；
- （2）硬质合金钨钢冲头如钨钢钨钢冲头等，则可以用来通较长较细的孔；
- （3）钨钢冲头也叫冲针那是装配在车床或磨床上，用来支持工件并使工件围绕它转动的头部圆锥形金属圆棒，但是与塑胶模具配件的钨钢冲头是完全不一样的东西；
- （4）塑胶模具钨钢冲头也可用于模具里面，它可以起到稳固作用，被叫做镶针。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，南城料筒加工厂家，冲压模具配件，料筒加工，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足我们的新老客户。

黄江引导针加工厂家，清溪引导针加工厂家，塘厦引导针加工厂家，凤岗引导针加工厂家

模具顶针是一种比较重要的模具配件，材料决定了其品质。那么，模具顶针一般用什么材料做比较好？

模具顶针一般采用高速钢做成，后需要进行热处理。目前牌号很多，常用的有SKD61，SKH51。其硬度在50-55度。表面硬化及氮化处理。另外还有一种普通高速钢做的顶针，用在要求不高的场所。顶针市场价格相差很大，名1牌厂家的价格较高，东莞雄景五金提供的模具顶针算是物美价廉的典范。

模具顶针在模具冲压过程中容易断，是什么原因呢？卓昌模具配件为您分析

断针必然是冲压时阻力太大，超出模具顶针承受力限度。首先检查硬件有无拉伤变形的地方，适当改善出模斜度；如仍无改善，者从模具顶针着手改变，比如加大模具顶针的顶针直径，料筒加工厂家，或者模具顶针采用更好材料SKD61热处理。以及从工艺上面能否改善等方面考虑。

其实司筒只是顶针的一种~只不过在做模具的时候遇到要设计比较深的柱子，怕在顶出的时候顶不出来，（位置不够设计一般顶针）的时候，就可以用司筒针来解决这个问题~其中，司筒在模具里和顶针一样会动，莞城料筒加工厂家，而司筒中间还有个针，那才叫司筒针，它是不动的，一般固定在底板上。司筒一般都比模具的PL面底。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足我们的新老客户。

导柱导套组件，主要包含导柱和导套两个部位。那么，导柱导套组件的安装方法是怎么样的呢？

### 1.导柱导套组件的安装孔加工

导柱导套组件的安装孔应在其他孔加工全部完成并消除加工应力(上下面对的重新研磨等)后，用镗床或坐标磨床进行加工。为了确定上模与下模的基准，可加工临时的定位孔，然后用基准棒定位。

## 2.导柱的安装

清扫安装孔厚，固定导柱，同时使用多个滚珠导柱组件是，将多个导柱中的一个导柱的基准面错开90度。可防止模架装配错误。确认导柱的垂直度。(0.01mm/100mm以下)。

## 3.导套的安装

将导柱插入导套。将平行块防止在下模座上，再装好上模座。滑动导套，确认有无干扰。用溶剂洗净粘接面上的油垢及污物，在导套的粘接槽中灌入厌氧性粘接剂，再插入安装孔。请将粘接剂固化，以免导套从上模座中弹出。(常温下3-6小时)，

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足我们的新老客户。

莞城料筒加工厂家-料筒加工-料筒加工厂由东莞市祝福精密五金有限公司提供。东莞市祝福精密五金有限公司(www.gdtengyi.com)实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的五金配件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领祝福精密五金和您携手步入辉煌，共创美好未来！