

HY-180HWS恒温恒湿柜

产品名称	HY-180HWS恒温恒湿柜
公司名称	深圳市鸿奕设备有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道黄麻布金岗山第二工业区12栋三楼之一
联系电话	0755-27201092 15875572681

产品详情

【产品展示】

【产品技术参数】

型号：HY-180HWS

尺寸：外尺寸(W*D*H)：540*535*1860 mm

内尺寸(W*D*H)：450*415*1115 mm

电压：AC220V ± 10% 50Hz

峰值功率：1500W 均值：200W

箱体工作环境温度范围：0 —35

箱体工作环境湿度范围：0—80%RH

柜体综合控湿度可调：30%—80%RH

柜体综合控温度可调：15 —30

湿度控制范围：± 2%

温度控制范围：± 1

湿度波动范围：± 8%

温度波动范围： ± 2

温度测量精度误差： ± 0.5

湿度测量精度误差： $\pm 4.5\%$

材 质：家电板材料

门式样：单门采用5mm大面积双层钢化玻璃

层 板：3块可调搁板，合理分配柜体内空间

（注：底层隔板离地板高度60mm，不宜直接在箱体底层放置物品）

脚 轮：四组脚轮干燥剂：双系统，可以再生使用次数大于10万次。

【柜体结构】

1. 柜体外壳与内胆之间用聚氨脂高压发泡填充一次成型、具有耐温、绝热、阻燃；柜门框架采用永磁密封橡胶带；
2. 显示控制模块：进口瑞士原装数字式传感器sht10采集数据，温度控制测量精确，抗干扰能力强；
3. 蓝屏白字LCD液晶显示，MPU智能程序控制。电脑储存记忆、暂停后不会丢失设置参数确保再启动后设备自动回复正常运行，控制面板上的功能键可随意设定温度参数；

【温度控制方式】

1. 除湿系统：鸿奕（干燥剂除湿）除湿-再生四系统交替执行干燥气体内外循环方式保证箱内的干燥度恒定；

除湿系统是恒温恒湿存储柜的核心系统，它采用鸿奕技术-拥有一项国家发明技术和多项结构新型技术；内含除湿一系统，除湿二系统，再生一系统，再生系统；各系统在微电脑控制系统统一指挥下，协调而又不间断的将干燥空气注入到箱体内，从而保证箱体的内环境被控制在客户设定的要求内。

2. 加湿系统：品牌超声波加湿器。

【主要配件】

1. 降温系统：

冷 煤：R134A环保型

压缩机：丹弗斯压缩机

电控系统：鸿奕-电脑智能PLC程序控制

冷凌器、蒸发器：铜管 品牌——技术

2. 升温系统：

加温：PTC恒温半导体

探头：瑞士进口原装电子探头SHT10，年漂移量小于3‰。

3. 除湿系统：

鸿奕（干燥剂除湿）除湿—再生四系统交替执行干燥气体内外循环方式保证箱内的干燥度恒定。

【性能特点】

该设备具有极强的控温、控湿能力，相对湿度可以在30%RH到60%RH范围内任意设定，覆盖了几乎所有精密配件、各种光电仪表、仪器和光学仪器、光电器件、微电脑芯片等所需要特定环境温湿度的产品；在精确控温控湿的效果方面，是目前国内首屈一指应用面最为广泛的一款产品。除此以外，控温控湿柜还有许多独特的性能特点：

1. 高温发热件隔离式安装，不会对周围物品或工作人员产生伤害；
2. 采用微电脑控制自动识别箱内环境湿度，智能跟踪所设定的湿度值，精度达到仪器级标准；
3. 采用蓝屏白字的LCD显示屏，视觉美观高档，显示清晰易读；
4. 控制柜内各系统的工作状态，在显示屏上一览无余，非常便于对系统的维护保养；
5. 各系统还设置手动操作状态，便于客户灵活处理控湿方式；
6. 各系统模块式安装设计，便于根据客户的特殊要求灵活改变设计，达到客户各种特别的性能参数值，同时也方便维护和保养；
7. 对水分子有极大的亲和力特点：除湿剂材料采用化学稳定性强，有较高的吸附能力和足够的机械强度，具有较高的热稳定性，它能反复加热再生，再生次数达到10万次以上；
8. 该设备隔热、隔磁、防尘、平衡状态功率小、和长寿命等功能，并具有环保、节能、无污染等；
9. 安全可靠、耗电低：该设备内设有漏电保护及强电短路保护，使用安全可靠；除湿、加湿、降温、加温等各功能直观显示，一旦通电达到设定要求的湿度、温度，整个系统便进入微功耗维持区；
10. 适用性强：该设备可使用空间大，可根据所储存的物品的温湿度要求来调整设置值；柜体内的层板可以根据存储物的大小来适当调整。该设备有较强的通用性和实用性，控制自动方便。

厂方公司名称：深圳市鸿奕设备有限公司 厂方销售经理：158 7557 2681 陈经理 厂方企鹅：3292037917（鸿奕设备） 厂方公司地址：深圳市宝安区西乡黄麻布金岗山第二工业区12栋