

兴和热卖款250钢跳板生产设备全自动建筑脚踏板机器厂家

产品名称	兴和热卖款250钢跳板生产设备全自动建筑脚踏板机器厂家
公司名称	泊头市兴和机械有限公司
价格	98000.00/套
规格参数	品牌:兴和 型号:250脚踏板机 产地:河北沧州
公司地址	河北省泊头市104国道付庄开发区
联系电话	0317-8308906 13633174415

产品详情

河北沧州兴和机械设备厂热销全自动钢跳板生产，250型建筑脚踏板生产厂家

全自动250钢跳板设备技术参数表:

设备摆放长度

约15000mm

宽度

1500mm

高度

1300mm

电机功率

7.5x2kw

工作电压

380V/220v

可调节型号

脚踏板型号：225mm

生产速度

成型主机速度 4-12米/分(速度可调节)

压型轴径

20道直径80mm 实心轴滚压成型

成型轮

轴承钢(Gcr15)淬火 精车 平磨镀硬铬处理

设备底架

350H钢立板18mm 焊接

传动方式

1.2寸链条传动

剪断机功率

5.5kw

切断系统

磨具刀材质：Gcr12钼钒

压板厚度

1.5-2.0mm镀锌板

成型部分

辊压成型系统由机架、传动部件及冷弯成型辊轮组等组成。分为精工式车轮旋转成型，成型效果好，减少轮子和原材料之间的摩擦力，调试方便、快捷。

工作流程

开卷 —— 伺服送料冲床冲孔 —— 滚压成型 —— 自动切断 —— 成品出板

人工点固好工件，人工上卷，进入PLC操作页面——按“启动”钮——板材自动进入——开始按设定的程序进行——达到设定的尺寸后自行切断，此设备的自动压板成型完成。

进料导向平台

主机进料口处设置左右导向装置。工作时，原材料板材两侧经左右导向进入主机，使原材料板材与辊压成型系统保持正确的位置。可通过手动螺杆机构调节导向位置，且左右独立可调。

切断系统

切断系统由切断机架，切断模具，导向装置和切断油缸等组成

电控系统

采用西门子/松下PLC控制，能实现整机自动化生产。可设定批次、工件长度、数量等。

操作方式：输入屏+按钮。欧姆龙编码器计数，具有计数及记长功能。

其他电器使用德力西 正太

变频器

15kw台达变频可有效减少切断长度误差，性能稳定，最大长度误差为 $\pm 2\text{mm}$

注意事项

供电电源输入：三相380V 电网电压波动： $\pm 10\%$

前后左右距离墙壁等遮拦物1米以上

售后服务

技术人员免费上门安装、调试

主机重量约

6.8吨

工期

40个工作日

保修期

12个月