

南通西门子6ra70直流调速器启动报故障维修

产品名称	南通西门子6ra70直流调速器启动报故障维修
公司名称	雷煜自动化
价格	600.00/台
规格参数	西门子:6ra70常见故障维修 6ra70:直流调速器烧保险维修 主板维修:西门子驱动板维修
公司地址	成都青白江区清泉大道716号66栋 崧泽大道6686号
联系电话	15881129430 18521082189

产品详情

南通西门子6ra70直流调速器启动报故障维修、西门子直流调速器启动报励磁故障维修、西门子直流调速器启动面板无显示维修、西门子直流调速器启动面板黑屏维修、西门子直流调速器开机励磁模块炸维修、西门子直流调速器报励磁故障维修、西门子6ra70直流调速器电源板坏维修、西门子直流调速器励磁板维修、西门子6ra70直流调速器显示F001维修、西门子6ra70直流调速器启动不了维修、西门子直流调速器通电模块炸维修、西门子直流调速装置维修公司、西门子直流调速装置烧保险维修、西门子直流调速器报故障维修、6ra70直流调速装置售后维修电话、6ra70直流调速器厂家维修、

直流驱动器6RA28维修，F04故障维修、F05故障维修、F03故障维修、6RA28报F36维修、F10故障维修、F11故障维修、F12维修，F13维修，F14故障维修，6RA28报F15代码维修,6RA28报F16维修,6RA28报F18维修,6RA28报F22维修,6RA28报F34维修,6RA28显示F37维修,6RA28显示F38维修,6RA28报F39,F51故障维修,F32维修、F19故障维修、F20代码维修

南通西门子6ra70直流调速器启动报故障维修、西门子直流调速器故障分析：

1、电枢电源中的相电压故障

故障现象：装置不能起动，故障号F004

可能的故障原因：（1）电枢电压故障；（2）运行中进线接触器断开；（3）

电枢回路的交流侧的熔断器熔断；（4）功率部件的熔断器熔断。

2、励磁回路故障

故障现象：装置不能起动，故障号F005

可能的故障原因：（1）励磁相电压故障；（2）运行中进线接触器断开；（3）

励磁回路的熔断器熔断。

3、驱动堵转

故障现象：装置起动，但提升机并未转动，故障号F035

可能的故障原因：负载过重或电机堵转。

4、无电枢电流流过

故障现象：装置虽已起动，但没有电枢电流流过，故障号F036

可能的故障原因：电枢回路开路。

5、12t 电动机监控响应

故障现象：电动机过热，故障号F037

可能的故障原因：大负荷长时间低速运行或负载过重。

6、超重

故障现象：系统在高速时报此故障，或者刚起动或运行中报故障，故障号

F038

可能的故障原因：（1）负力过大，高速运行，造成制动力矩不足而超速；

（2）轴编码器损坏或连线断。

7、测速机故障

故障现象：系统检查轴编码器所检测出的速度与其用反电势计算出的速度

相差很大时，即判断出测速机故障，故障号F042

可能的故障原因：测速机性能不好，正、反特性不一致，或输出电压不稳。

改变 DIP2(2) 开关的设置时在变频器断电接着再上电以后 电动机额定频率 P0310 最大频率

P1082 以及基准频率 P2000 的参数单位都在这里自动预设定 此外 电动机的额定参数以及由电

动机额定参数决定的所有其他参数都被复位 功率的单位 决定于参数 P0100 用 kW 或 hp 表

示

说明

I/O 板下 控制板上的开关 DIP2(1) (参看图 3-19) 没有功能

3.5.2 快速调试

如果变频器还没有进行适当的参数设置 那么在采用闭环矢量控制和 V/f 控制的情况下必须进行快速调试 同时执行电动机技术数据的自动检测子程序 以下的操作装置都可以用来进行快速调试

??BOP

??AOP

??PC 工具 (带有调试软件 STARTER DriveMonitor)

进行快速调试以后 可以使电动机 – 变频器得到基本的调试 在开始进行快速调试之前必须得到 修改或键入以下的技术数据

??键入电源电压的频率

??键入电动机的额定铭牌数据

??命令 / 设定值信号源

??最小 / 最大频率或斜坡上升 / 斜坡下降时间

??闭环控制方式

??电动机技术数据的自动检测

用 BOP 或 AOP 进行变频器的参数化

带有 * 号标记的参数可以提供更多的设置(比下面表中实际列出的设置更多) 关于其他设置的资料请参看参数表

START

出厂时的缺省设置 用黑体字标示

设置值

P0003 = 3

用户访问级 *

1 标准级 (基本的的应用)

2 扩展级 (标准应用)

3 专家级 (复杂的应用)

P0004 = 0

参数过滤器 *

0 全部 参数

2 变频器

3 电动机

4 速度传感器

P0010 = 1

调试参数过滤器 *

0 准备

1 快速调试

30 工厂的缺省设置值 (参看第 3.5.7 节)

数 参数 P0010 应设定为 1 以便进行电动机铭牌数据的参数化