

# 模具设计与制造厂 越秀区模具制造厂 捷优塑胶制品有限公司

产品名称	模具设计与制造厂 越秀区模具制造厂 捷优塑胶制品有限公司
公司名称	广州捷优塑胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市白云区东景路1号自编1栋101房
联系电话	15622775858

## 产品详情

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

### 捷优塑胶——花都区精密模具开模费用

机体结构：整体铸件，工作台面整体铣平，工作速度：  
可调传动方式：X，Y，越秀区模具制造厂，Z三轴精密丝杠传动，驱动类型：步进电机工作范围：300 x 300mm，主轴电机：800W水冷变频电机最小加工线径：6-8mil，主轴转速：0 - 24,000rpm/min最小加工线距：8mil，电 源：AC220V 50Hz or AC110V 60HZ最小步进距离：0.003125mm，操作系统：WindowsXP雕铣速度：5000mm/min，工作湿度：30% - 75%主轴功率：800W专用水冷变频电机，机器尺寸：620X630X540mm  
加工面板：单/双面板

### 捷优塑胶——荔湾区精密模具开模费用

根据工艺性质分类1、冲裁模 沿封闭或敞开的轮廓线使材料产生分离的[2]。如落料模、冲孔模、切断模、切口模、切边模、剖切模等。2、弯曲模 使板料毛坯或其他坯料沿著直线（弯曲线）产生弯曲变形，从而获得一定角度和形状的工件的模具。3、拉深模 是把板料毛坯制成开口空心件，或使空心件进一步改变形状和尺寸的模具。4、成形模 是将毛坯或半成品工件按图凸、凹模的形状直接复制成形，而材料本身仅产生局部塑性变形的模具。如胀形模、缩口模、扩口模、起伏成形模、翻边模、整形模等。

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

### 捷优塑胶——海珠区精密模具定制厂家

速度:标配采用高速步进电机，最i 高速度可达到15000mm/min。控制系统:采用众泰克控制系统，具有断点续雕功能，可保证意外情况下或者工作暂停后再加工。功能更加强大，抗干扰性强，加工稳定，操作简便。行业应用:吸塑摸、烫金摸、铝摸、铜工手表、电子治具，手板，绝缘材料，手机壳等材料表面进行三维加工、精密要要件加工等。

## 捷优塑胶——天河区精密模具定制厂家

机床性能特点： 床身结构--机身采用厚壁钢管焊接而成，经高温回火处理，确保机身变形小，刚性好，强度大； 关键部件--采用进口高精度方型直线导轨和滚珠丝杆，再配以进口大功率伺服电机，使得机床具有运行稳定，噪音低，五金模具制造厂，速度快，定位精度高等特点； 控制系统--配备最i新一代的数字控制系统，智能化模块高速运算，确保机床长时间高速度加工； 电气体系--配备独立的控制柜，便于机器维护，配备进口大功率交流伺服驱动器，扭力更大，动力强劲;多级保护报警，随时了解机床状况;工业级的配线标准，抗干扰能力出众.

广州捷优塑胶制品有限公司是一家做精密模具加工、精密模具设计、精密模具定制的公司

## 捷优塑胶——广州精密模具制造厂

### 各种硬质合金模具

硬质合金模具锻造的目的主要有以下几个方面：1、通过锻造得到合理的几何形状和机械加工余量，节省原材料和减少机械加工工作量，并使圆棒料的疏松和气泡等缺陷得到改善，提高了材料的致密度，并得到良好的机械加工性能。2、通过锻造改善材料碳化物分布不合理的状态，使碳化物偏析小于等于3，改善由于碳化物分布不均匀，造成热处理易开裂，硬度不均，塑胶模具制造厂，脆性加大，冲击韧度降低以及碳化物堆聚或呈网状出现在硬质合金模具刃口处，容易产生崩刃，折断和剥落等现象，提高了材质的热处理性能和硬质合金模具的寿命。

## 捷优塑胶——白云区精密模具制造厂

改善坯料的纤维方向，使纤维方向分布合理，满足不同类型硬质合金模具的要求，提高了模具零件的承载能力，同时通过合理的纤维方向，使模具零件的各向淬火变形趋向一致，提高了材料的力学性能和使用性能。通过锻造和预处理可以获得机械加工和热处理加工需要的金相组织状态，从而提高了硬质合金模具零件的机械加工和热处理加工的工艺。

模具设计与制造厂-越秀区模具制造厂-捷优塑胶制品有限公司由广州捷优塑胶制品有限公司提供。模具设计与制造厂-越秀区模具制造厂-捷优塑胶制品有限公司是广州捷优塑胶制品有限公司 (gzjysj.tz1288.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：韩先生。