

# 蓝牙音响氧化铝打黑 氧化铝打黑 长安祥宁五金加工

产品名称	蓝牙音响氧化铝打黑 氧化铝打黑 长安祥宁五金加工
公司名称	东莞市长安祥宁五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙社区湖景路2号
联系电话	18824370538

## 产品详情

铝材激光打黑技术的加工原理：激光打标机打黑技术是针对阳极氧化铝来处理，由于纳米效应，激光处理后使得氧化物粒子大小为纳米级别，这样物质的吸光性能加大，从而使得可见光照射到物质从而被吸收，反射出来的可见光很少，所以肉眼观察得为黑色。对于普通的光纤激光打标机来说，像不锈钢等金属材料的打黑都能简单实现，但是像铜、铝等高反材料只能打出灰黑，难以达到清晰的黑色。

铝合金打黑。那效果就跟丝印上去的一样，只是用手触摸会稍有一点点凹感。

东莞长安祥宁激光加工厂是氧化铝打黑，激光镭射，激光点焊，蚀刻加工等产品专业生产加工的公司，拥有完整、科学的质量管理体系。

阳极氧化铝表面处理工艺将直接影响打黑效果，喷砂以及表面拉丝是常见的工艺，喷砂的粗细度对于打标出来的效果会产生不同的影响，喷砂颗粒越细，蓝牙音响氧化铝打黑，打黑效果越好。

阳极氧化按电流形式分为：直流电阳极氧化，铝氧化厂家，交流电阳极氧化，铝氧化厂家，手机后盖氧化铝打黑，脉冲电流阳极氧化。按电解液分有：硫酸、草酸、铬酸、混合酸和以磺基有机酸为主溶液的自然着色阳极氧化。按膜层性子分有：普通膜、硬质膜（厚膜）、瓷质膜、光亮修饰层、半导体作用的阻挡层等阳极氧化。

氧化铝打黑在图形、文字、条形码、二维码、序列号等打标方面更是优质的代表。阳极氧化铝打黑的机理是通过聚焦后高能量密度的激光，在很短的时间内将膜厚为5-20um的阳极氧化铝层进一步氧化并改变表面材料的机理。

氧化铝打黑的注意事项：市场大部分MOAP光纤机的脉宽宽度都是，2，4，手机中板氧化铝打黑，6，10等4个区分的，这4个参数都可以用在氧化铝打黑上。脉宽调试，氧化铝打黑，1-1000，调试幅度因控制在100-360范围正常的配比是脉宽2/4/6时频率200-300/脉宽10时频率100。功率部分1-100调试幅度大概在20-50，这个要跟据客户的产品来定，氧化厚度越厚的产品速度和功率可调范围越大，原则就是激光表面不能反白为佳。

蓝牙音响氧化铝打黑-氧化铝打黑-长安祥宁五金加工(查看)由东莞市长安祥宁五金加工厂提供。蓝牙音响氧化铝打黑-氧化铝打黑-长安祥宁五金加工(查看)是东莞市长安祥宁五金加工厂（[www.dgxiangning.com](http://www.dgxiangning.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：施先生

。