

# pc阳光板耐力板厂家 优尼科阳光板耐力板 宣城阳光板厂家

产品名称	pc阳光板耐力板厂家 优尼科阳光板耐力板 宣城阳光板厂家
公司名称	河北优尼科塑胶制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省定州市北方循环经济示范园区
联系电话	15333320547

## 产品详情

阳光板厂家的规格都有哪些

阳光板规格：？

- 1) 宽度：2100mm（最宽）？
- 2) 长度：6000mm/12000mm（可按客户要求定制）？
- 3) 厚度：4-20mm？
- 4) 常用颜色：宝蓝、湖蓝、透明、乳白、茶色、草绿。（特殊颜色定制）？

产品性能：？

透光：透光率高达88%。？

耐候：人工气候老化试验5000小时，透光率降低值仅0.4%。？

抗冲击：PC耐力板的冲击强度是普通玻璃的250-300倍，是亚克力板的20-30倍，是钢化玻璃的2倍。？

耐温：在-40摄氏度至+120摄氏度温度范围内不会引起变形等品质劣化。？

隔音：隔音效果佳，在国际上是高速公路隔音屏障的材料。

阻燃：经国家GB8624-97测试属阻燃B1级。无火滴、无毒气。??

阳光板广泛应用于温室/工业厂房、装潢、广告招牌、停车棚、通道采光雨披住宅、商厦采光天幕、展览采光、体育场馆、游泳池、仓库采光顶商业、工厂、体育场馆的采光天棚和遮阳雨棚、农业温室、养殖业和花卉大棚、以及电话亭、书报亭、车站等公用设施、高速公路隔音、广告装饰领域。

## 阳光板厂家的施工方法

### (一)施工顺序

测量放线 安装阳光板顶棚主骨架 调整、调平、固定阳光板顶棚主骨架 安装调平阳光板顶棚次骨架  
安装阳光板外层 打胶、安装压条 安装阳光板内层 打胶、安装压条 阳光板顶棚外部檐口细部调整与处理。

### (二)阳光板厂家，主要施工工艺

1.弹线：根据图纸的标高及阳光板顶棚位置尺寸和已

测定的中心线，弹出阳光板顶棚主骨架位置线。

2.预埋件：根据标高控制线阳光板顶棚主骨架位置，宣城阳光板厂家，检查洞口反梁上表面标高是否符合设计要求，如有差异应剔凿或用高强度等级水泥砂浆找平处理，达到强度后，按深化设计节点详图预埋钢板尺寸放出膨胀螺栓位置线，然后钻孔安放膨胀螺栓，安装钢板与胀栓固定。再将主骨架中心线投至预埋钢板上。

3.安装主骨架：根据弹出阳光板顶棚主骨架位置线，先安装两端后中间部分，其方法：将60mm×60mm×3mm方钢管(镀锌)主骨架在屋面上组装好后，用人力安放在位置线上，用线坠吊垂直面，中间临时固定后与预埋钢板进行焊接。两端主骨架安好后，拉中间和两侧各1500mm高度(从钢板两端支座往上量)三条纵向通线后，再从一端向另一端逐个安装至全部完成。

4.安装次骨架：在阳光板顶棚主骨架安装固定完毕后，安装阳光板顶棚60mm×60mm×3mm方钢次骨架，并调准位置，调平后，与主骨架焊接固定。在安装阳光板的同时，安放防潮剂。

5.安装外层阳光板：按照深化设计排版位置，将准备好尺寸合适的外层20mm厚的阳光板进行安装，安装完后阳光板的边、纵缝、横缝在一条线上，见图4.3-2。

6.打胶、安装压条：在充分检查外层阳光板的安装质量后，边安装外层阳光板，边打耐候胶，再安装专用铝合金压条。安装压条的螺钉间距及位置必须符合图纸要求。

7.安装内层阳光板：按照图纸位置，将准备好尺寸合适的内层16mm厚的阳光板进行安装，安装时应将上层板底用白毛巾清擦干净，同时，在内层阳光板上清擦干净后方允许安装，以免夹层污染无法清洗，影响宏观效果。

8.打胶、安装压条：在充分检查内层阳光板的安装质量后，边安装内层阳光板，边打耐候胶，安装专用铝合金压条。压条的螺钉间距及位置必须符合图纸要求。

9.阳光板厂家，阳光板生产厂家，在阳光板全部安装完毕后，阳光板顶棚外檐周圈也必须按图纸中的节点进行施工。在外檐全部封闭完后(含玻璃幕山墙)才可以将防护棚拆除。防护棚必须按脚手架拆除要求进行，并进行成品保护，pc阳光板耐力板厂家，防止将成品砸坏。

阳光板是完全可以在常温下进行弯曲的，答案是肯定的。？

那么，阳光板可以常温下冷弯是什么原理呢？下面由河北优尼科阳光板耐力板厂家为大家详细说明。

首先，取决于阳光板的生产全新拜耳原料-PC(聚碳酸酯)，原料本身是一种高分子量树脂，具有非常好的韧性，悬臂缺口冲击强度为600~900j/m，为填充牌号的热变形温度大约为130，玻璃纤维增强后可使这个数值增加10。PC板弯曲模量可达2400Mpa以上。由于阳光板本身的韧性，就足以在常温下弯曲，以此来适应不同安装地方的需要。

阳光板冷弯对板材使用寿命会有影响吗？？

采用正确合理的方法，对阳光板进行冷弯处理对板材本身及使用寿命是不受影响的，正确、合理的冷弯处理不仅提高采光面积，符合建筑艺术设计弯曲要求。而且提高了板材的承载能力。？

具体如何来弯曲呢？？

顺着阳光板楞筋的方向弯曲，并大于板材的极限弯曲半径，一般为板材厚度的175倍，可弯曲为拱形、弧形、半圆等，为避免暴露于外的面发生裂，车棚雨棚pc阳光板厂家，其弯曲半径不得小于下表所示，建议半径控制在板材厚度的200倍以上，可更好地防止板材的破损。

板材厚度（mm）？4？6？8？10？12？14？16？18？20？

极限弯曲半径（mm）？700？1050？1400？1750？2100？2450？2800？3150？3500？？

计算公式：较小弯曲半径=板材厚度×175

阳光板进行冷弯处理的注意事项：？

- 1、冷弯处理的方向一定要顺着阳光板楞筋的方向，反正会直接折断板材；？
- 2、冷弯一定需要要在板材承受的正常范围以内，即为板材的极限弯曲半径，不得低于极限弯曲半径；？
- 3、经过冷弯处理的阳光板，不得在板材弯曲部分打孔锁螺丝。

pc阳光板耐力板厂家-优尼科阳光板耐力板-宣城阳光板厂家由河北优尼科塑胶制造有限公司提供。河北优尼科塑胶制造有限公司（www.unqpc.cn）在保温、隔热材料这一领域倾注了无限的热忱和热情，优尼科塑胶一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：熊总。