

alc板安装专用配件管卡钩头螺栓

产品名称	alc板安装专用配件管卡钩头螺栓
公司名称	城关区焦家湾路晶宇电器经营部
价格	1.50/个
规格参数	
公司地址	甘肃省兰州市城关区焦家湾路314-316号A区三排111号（经营场所）
联系电话	18119411397

产品详情

欢迎来咨询朱先生：18119411397 发货地：温州

ALC板材安装要求安装工艺流程：排版 放样 选材 角钢焊接 装板 接缝筋焊接(或安装钩头螺栓)
校正 钩头螺栓焊接 板缝灌砂浆，具体要求如下：1、ALC板材安装时，含水率不应大于15%。每道墙应选用外观相同，薄厚一致地条板。2、安装前先作排板图，并列出版就位顺序，尽量减少和避免在隔墙的垂直方向嵌入板的数量，以保证拼缝的粘结质量。3、安装板缝要粘结牢固。板就位后在板底打入木楔，每装完一块板后，即在板缝上下1/3高度位置按30°钉入钢插板。在拐角处沿墙高度间距500~700mm钉入 8。在墙体粘缝没有一定强度前，严禁碰撞振动，以免板缝错动开裂。门口两侧尽可能安整块板。4、门口上部一般采用横装板，先在门洞两侧条板上锯切出110mm宽的搭肩口，然后量出过梁板的实际尺寸，其宽度应比实际窄20mm。5、板安装好后，平整度，垂直度要控制在3mm之内，板与板接缝高差控制在1mm之内。6、板与砼柱、墙、梁柔性连接时端部必须留10~20mm缝隙，缝中应用PE棒发泡剂填充。若刚性连接端部要用聚合物砂浆塞实。