

精密双玻璃盘影像筛选机 定制筛选机设备，瑞科

产品名称	精密双玻璃盘影像筛选机 定制筛选机设备，瑞科
公司名称	东莞市瑞科智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗洋坑塘管理区全通路26号
联系电话	18928289698

产品详情

该如何选择合适的螺丝筛选机呢？首先，先介绍以往在传统上以人工为主的检测方式：

1. 螺纹环规，平环规 2. Pin Gauge/塞规 3. 栓规 4. 游标卡尺、长度规 5. 厚度规/ 限界规 6. 偏心仪 7. 投影机 8. 滚轮式机构筛选 9. 人工目视瑕疵检测。

以上几种检测方式皆属于传统上采用的检测方式，需要耗费众多人力资源，大量时间及成本，鉴于资源利用考虑上，制造厂商往往采取抽样方式为客户产品做检测，如此便容易增加质量上疑虑，精密双玻璃盘影像筛选机，不良品产生的风险也随之增加。

另外，检查质量也与操作人员息息相关。检测人员素质参差不齐，新成员养成其间落差，或人员的体力，操作习惯等等不可测变量也都会对质量造成一定影响。

市面上光学筛选机主要为投影的方式进行，业者在挑选时有下列几须要注意：筛选速度：速度决定产能，若要使用机台取代大量人力检测，双玻璃盘影像筛选机品牌，速度一定是首要考虑因素。市场上机台销售者众说纷纭以M8产品为例，从至低200pic/分到500pic/分都有，双玻璃盘影像筛选机厂，基本上除了送料速度外，检测内容与相机取像速度也有一定影响，一般来说M8产品在正常检测项目之下，都要在450pic/分以上才算合格。

摄像机一：

自动计算螺纹的牙数、牙角、大径、中径、小径、节距、升角、不螺旋、斜牙、杆的前径、后径、杆长，以及总长等数据

摄像机二：

自动计算滚花有无、滚花位置、有无开槽、末段长度等（

检测项目

市场上所贩卖机台，基本的尺寸量测上不会有太大的问题。瑕疵的检测目前少有厂家能够确实做到(例如:头裂，压伤，牙孔堵塞，双玻璃盘影像筛选机公司，变形等)，但是紧固件在生产过程中却难免会有瑕疵的产生，用人工检查又耗费大量资源，经常让紧固件业者伤透脑筋。其实若光线设计得当，针对产品特性做设计，使产品对于光线的反射正确地投影至镜头上的话，上述压伤等瑕疵很容易就能够获得解决。

精密双玻璃盘影像筛选机-定制筛选机设备，瑞科由东莞市瑞科智能科技有限公司提供。精密双玻璃盘影像筛选机-定制筛选机设备，瑞科是东莞市瑞科智能科技有限公司（www.rkzdh.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：余经理。