

挤出级 K胶 2G66/德国巴斯夫

产品名称	挤出级 K胶 2G66/德国巴斯夫
公司名称	东莞市凯硕塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:K胶 型号:2G66 产地:德国巴斯夫
公司地址	樟木头奥园塑金国际15栋109
联系电话	0769-21122780 13622628657

产品详情

k胶-苯乙烯—丁二烯共聚物 k胶是苯乙烯—丁二烯共聚物,属无定型聚合物,透明度高、光泽性好、耐冲击,加工性能良好,可以在通用的注塑机上加工成型,但在高温下容易降解,会影响制品的力学性能和表面质量,在设备选用、模具设计、工艺参数选用、制品缺陷解决中,要考虑这点.实践证明,通过合理的注塑工艺,k胶可以加工出外观平滑、光泽、透明度高的制品.k胶又称K—树脂,是苯乙烯—丁二烯共聚物(SB),具有良好的透明性、光泽性、和耐冲击性,且价格介于PS与PC之间,因此,广泛用于制造不易破碎的透明产品,如:杯子、盖子、瓶、合页式盒子、衣架、食品和医药用的包装用品等等.k胶由苯乙烯与丁二烯共聚而成,聚苯乙烯具有高透明度,良好的加工性能,缺点是质脆,而丁二烯可聚合成橡胶,具有弹性耐冲击,二者共聚,改善了聚苯乙烯的缺点,得到综合性能良好的聚合物.K料是无定形聚合物,流动性较好,且加工出来的制品,外观平滑、光泽、透明度高.适用于注塑、中空吹塑、挤出等加工方法,可以在大部分普通设备上加工,不需改动设备和模具.k胶的性能

- 1.物理性能:透明、无味、无毒、密度为1.01.比PS、AS低(PS:1.05AS:1.08),耐冲击性能比PS、AS高.
- 2.热性能:由于k胶是无定形聚合物,所以其熔点不明显,热变形温度77 ,当温度高于177 时,聚合物的流动性增加,但高于260 后,其流动性开始不稳定,过高的机筒温度,或在中等的温度下停留时间过长,聚合物会降解,导致制品的外观和性能变差,如透明度下降、变色、变脆等.
- 3.光性能:k胶是无定型聚合物,对光的干扰程度比稠密的结晶聚合物小,因此,浊度很小(1-3%),透明性(89-91%)极好,为了提高透明度,必须提高模具表面的光洁度和选择优秀的加工条件.
- 4.耐化学性:k胶的耐化学性能较差,有机化合物,如醇、酮、酯、和芳香族类化合物会使K料软化甚至溶解,油和稀释到一定程度的酸和碱会侵蚀聚合物,但侵蚀的速度和严重程度取决于制品的设计和储存条件.因此,应测试实际产品与K料的相容性.
- 5.耐应力开裂性:以k胶制成的容器,特别是掺混有PS料的k胶,其接触应力引起应力开裂,影响接触应力的因素有加工残余应力、制品形状、负载、储存条件等.因此,要测试实际产品与容器的相容性.
- 6.加工性能 .吸湿少,加工前不需干燥. .加工温度较宽,一般在160--260 之间,流动性好,容易加工. .不结晶,收缩率低,不易变形、翘曲等. .二次加工

A.印刷性能:多数牌号的k胶可直接印刷,对较难印刷的可采用电晕放电处理、等离子处理或火焰处理后再印刷.

B.粘合:可以采用溶剂粘合,例如:甲苯、醋酸乙酯、二氯甲烷;也可以用超声波焊接.k胶成型设备与模具