

大口径钢管制造厂家

产品名称	大口径钢管制造厂家
公司名称	山东金浦管业有限公司
价格	4500.00/1
规格参数	金浦管业:600*30 金浦管业:650*50 金浦管业:700*100
公司地址	山东聊城开发区汇通物流园A区122号
联系电话	0635-8889960 15666738588

产品详情

厚壁直缝焊管指的就是钢管的壁厚在8个以上的一般都称之为厚壁直缝焊管，厚壁焊管的耐压性能比薄壁的要强，一般适用于高温高压，桥梁承重钢结构等方面。其制作工艺又可以分为埋弧焊和高频焊接。埋弧焊一般适用于制作大口径的直缝焊管。厚壁直缝焊管的生产效率高，成本相对较低，是当前市场上普遍使用的钢管产品之一。埋弧焊直缝钢管的英文简称为lsaw,高频焊的称之为erw,产品出厂前要进行水压、弯曲、压扁等实验，产品的长度主要根据客户的要求进行制作。产品的口径和壁厚一般是下差。国内主要的执行标准为GB9711，GB3091国际上普遍采用API标准。主要的材质有Q195、Q215A、Q235A钢、Q235B和x系列的管线钢。埋弧焊直缝钢管按其不同的成型方式又分为UOE、RBE、JCOE钢管等。

材质用途编辑

直缝焊管常用材质为：Q235A，Q235C、Q235B、16Mn、20#、Q345、L245、L290、X42、X46、X60、X80、0Cr13、1Cr17、00Cr19Ni11、1Cr18Ni9、0Cr18Ni11Nb等。

直缝焊管采用的坯料是钢板或带钢，因其焊接工艺不同而分为炉焊管、电焊（电阻焊）管和自动电弧焊管。因其焊接形式的不同分为直缝焊管和螺旋焊管两种。因其端部形状又分为圆形直缝焊管和异型（方、扁等）焊管。直缝焊管因其材质和用途不同而分为如下若干品种：

GB/T3091-2008（低压流体输送用镀锌焊接钢管）。主要用于输送水、煤气、空气、油和取暖热水或蒸汽等一般较低压力流体和其它用途管。其代表材质为：Q235A级钢。

GB/T14291-2006（矿用流体输送焊接钢管）。主要用于矿山压风、排水、轴放瓦斯用直缝焊接钢管。其代表材质Q235A、B级钢。GB/T14980-1994（低压流体输送用大直径电焊钢管）。主要用于输送水、污水、煤气、空气、采暖蒸汽等低压流体和其它用途。其代表材质Q235A级钢。

GB/T12770-2002（机械结构用不锈钢焊接钢管）。主要用于机械、汽车、自行车、家具、宾馆和饭店装饰及其他机械部件与结构件。其代表材质0Cr13、1Cr17、00Cr19Ni11、1Cr18Ni9、0Cr18Ni11Nb等。

GB/T12771-1991（流体输送用不锈钢焊接钢管）。主要用于输送低压腐蚀性介质。代表材质为0Cr13、0Cr19Ni9、00Cr19Ni11、00Cr17、0Cr18Ni11Nb、0017Cr17Ni14Mo2等。

另有，装饰用焊接不锈钢管（GB/T 18705-2002），建筑装饰用不锈钢直缝焊管（JG/T 3030-1995），低压流体输送用大直径电焊钢管（GB/T 3091-2001），以及换热器用直缝焊管（YB4103-2000）。