

桥梁空心板充气芯模-平畅路桥加厚加强型双层充气芯模厂家

产品名称	桥梁空心板充气芯模-平畅路桥加厚加强型双层充气芯模厂家
公司名称	衡水平畅路桥养护工程有限公司
价格	80.00/平米
规格参数	充气芯模品牌:中国平畅路桥 充气芯模厚度:4mm加厚双层 充气芯模产地:中国河北衡水
公司地址	河北省衡水滨湖新区彭杜乡祝葛村
联系电话	0318-2681211 18731897197

产品详情

桥梁空心板充气芯模-平畅路桥加厚加强型双层充气芯模厂家

充气芯模，气囊内模，空心板气囊，橡胶充气芯模

箱梁施工中的缺点是工艺较复杂，如掌握不好预制时箱梁内模气囊的施工工艺，可直接影响箱梁的外观，甚至影响箱梁的整体结构以及受力性能。其中最重要的工艺就在砼浇筑与振捣的环节。

1.入模

打开成卷的箱梁内模气囊，用准备好的脱模剂把气囊多刷几遍，就可以用绳索牵引着将气囊拉进钢筋笼内，使充气口露在外面，然后把三通的一头接到气囊上，另一头安装厂子配的压力表，还有另一头接空气压缩机。

2.充气

开始充气，由于气囊是橡胶制作而成而且空腔中的体积与压力都比较大，充气时会出现回气的现象，所以要按照说明书上的标准压力交替充气，以免出现气压过大导致气囊变形的情况出现。使用厂配压力表进行控制检测气压，充气时不得超压。

3. 充好气之后就可以进行砼的浇筑与振捣了

(1) 浇筑：砼宜采用吊车吊装入模。浇筑顺序为：先浇筑底板及腹板根部，这部分砼应从内模顶板注入，顶板采用推拉方式，注入砼后推紧顶板并用油毛毡封闭接缝；为防止冷接缝出现，一般底板宜浇筑4m长后再浇筑第二部分，第二部分浇筑两侧腹板到腋下25cm；再浇筑第三部分腹板腋下、顶板及翼板部分。底板砼应一次浇筑到设计位置，为防止腹板距底板5~10cm位置出现蜂窝、麻面，在浇筑腹板砼时，以砼不从底板外翻为宜。

(2) 振捣：砼振捣是整个砼施工工艺中最关键环节之一，振捣是否适当（即是否过振、漏振），直接影响到砼外观及整体强度。箱梁施工中最易出现问题的是腹板部位及预应力筋锚固区，因腹板宽度窄、钢筋多，且布置有预应力孔道，是整个振捣工艺中关键所在。

箱梁腹板部位宜采用侧模振捣工艺与插入式振捣工艺相结合。根据外模制作的形式及附着式振捣器性能确定侧模振捣器安装位置，其间距：如布置于模板的横肋上适当加宽；布置于模板的纵肋上适当放宽。通过试验1.5kw的电机布置于纵肋带上，间距采用1.5m较合理，在端头部位应调整为1.0m间距。

腹板砼振捣顺序为：砼从腹板上口注入后，用插入式振捣器送入。中部用 30mm插入式振捣器送入，端部锚固区应多加一特制小铁铲送入砼；用50mm插入式振捣器振捣，端部用 30mm棒代替，当砼不再下沉，表面呈平坦、泛浆为止；打开附着式振捣器振捣9~12s。

附着式振捣器的振捣时间长短，直接影响砼外观。如能很好地掌握振捣时间，就会避免水波纹的出现。在振捣混凝土时要注意不要触及内模气囊，以防影响箱梁成形质量。

4. 拆模

在振捣完混凝土之后4~5个小时或者更长时间（根据当时环境和砼型号而定）达到初凝状态，即用手指按压无明显印记即可抽模，打开阀门放气，完毕后就可用机器牵引着绳索把内模气囊拉出。拉出后要冲洗气囊并检查是否有坏损以免影响下一次的使用。