

数控自动开槽机厂家直销 数控自动开槽机 质谨机械

产品名称	数控自动开槽机厂家直销 数控自动开槽机 质谨机械
公司名称	无锡市质谨机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前桥镇恒藕路10-1号
联系电话	13812020193

产品详情

开槽机安全操作规程

- 1、操作前按点检内容对设备进行点检。
- 2、检查电源线应无老化并绝缘良好，设备必须可靠接地，以防漏电而影响人身安全。
- 3、操作人员应穿戴防护眼镜，紧扣袖口，禁止带手套操作；女工不应留长发，数控自动开槽机厂家直销，若有长发，应戴工作帽并将头发盘在工作帽内。
- 4、出屑罩必须可靠连接吸尘装置，吸尘应无泄漏现象；禁止在无安全罩盖的情况下操作。
- 5、连接电源线时，应注意主轴旋向（送料胶辊应为顺时针旋转），不得逆转；调节、校准尺寸时，必须切断电源；检查刀具调节后是否锁紧，有无损伤情况；刀具更换位置调节时，不要让刀具和其它物体接触，必须切断电源后确认无接触。
- 6、开机前，应先用手转动各刀轴，数控自动开槽机直销，确认刀具无碰撞后方能启动电源。
- 7、手动进料时，一定要将木材紧靠工作台和靠板，数控自动开槽机供应商，操作时，严禁加工不能控制的木材。手不准伸进传动部位。禁止使用太大的材料。
- 8、工作台上禁止放工具和抹布等物品，防止进给辊和刀具处在运行中有异物混入，以免发生危险。
- 9、设备在进行维修时，必须切断电源，确保安全。

数控立式开槽机提问及怎样保养？

在数控立式开槽机上，下面对它的具体讲解，小编主要是通过一些相关问题来进行，也就是通过一问一答这一形式来进行，其具体的问题是：

问题1：数控立式开槽机怎样来进行保养？

问题2：数控立式开槽机，其可以调整开槽宽度和厚度吗？

这两个问题，都是属于这种开槽机的，也就是与网站产品有关，所以下面，我们就来认真学习吧。

问题1：数控立式开槽机怎样来进行保养？

数控立式开槽机的保养，其主要是有：

(1)应对其进行外观上的维护保养，主要是其在使用完毕后，应进行清理和清洁，并进行润滑工作。

(2)其停止运行时，应对其内部进行检查，主要是零部件是否正常。

问题2：数控立式开槽机，其可以调整开槽宽度和厚度吗？

数控立式开槽机，其是可以来调整开槽宽度和厚度的。

数控开槽机成为装饰行业热销机床

V形弯曲成形前，对金属薄板折弯处进行一定深度的V形开槽机，然后在V形开槽处进行弯制成形，此种加工方法称之为V形开槽弯曲成形技术。

选用更高精度的编码器，更高采样精度和数据位数、速度更快的DSP，数控自动开槽机，无齿槽效应的高功用旋转电机、直线电机，以及运用自习气、人工智能等各种现代控制战略，不断将伺服系统的基础方针进步。

数控自动开槽机厂家直销-数控自动开槽机-质谨机械由无锡市质谨机械科技有限公司提供。数控自动开槽机厂家直销-数控自动开槽机-质谨机械是无锡市质谨机械科技有限公司（www.wxzhijin.net）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：繆经理。