

达克罗加工费 湖州达克罗加工【乾升五金】

产品名称	达克罗加工费 湖州达克罗加工【乾升五金】
公司名称	永康市乾升五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市下山村331号
联系电话	13515895050

产品详情

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

达克罗设备的组成

达克罗设备主要由浸涂系统、离心甩干系统、涂液循环搅拌系统、涂液温度调节系统(由工业冷水机控制)、涂液回收装置、工件输送系统(由电动葫芦及单轨龙门行车架组成)、气动控制系统、电气控制系统等。

(1)、恒温浸涂槽：由内缸、外缸及保温层构成，达克罗加工厂家，浸液内缸及保温缸之间设有调温水套，保温缸与外缸之间填充保温材料，保证内缸中的涂液温度控制在 20 ± 3 。浸液槽体均采用不锈钢板制作。

(2)、离心甩干机构：通过离心机的高速旋转除掉工件多余涂液，控制涂层厚度，使涂层均匀平整。离心机具有正、反转、单向、双向功能，离心转速、离心正反次数和离心时间均可调整设定。离心转速，在设计制造时，预先在PLC程序器设定了175r/min，200r/min，225r/min，250r/min，湖州达克罗加工，275r/min、300r/min六个转速，用转换开关，在控制柜盘面控制转换，另留一档为手动无级调速，这样设计操作使用很方便，稳定，操作时间短。

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛

丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

达克罗发展历史：

达克罗最早诞生于二十世纪五十年代末。在北美、北欧寒冷的冬天，道路上厚实的冰层严重阻碍机动车的行驶，达克罗加工价格，人们用盐撒在地上的方法来降低凝固点的温度以缓解道路畅通问题，但是紧接而来的氯化钠中的氯离子侵蚀了钢铁基体，交通工具严重受损、严峻的课题出现了。美国科学家迈克·马丁研制了以金属锌片为主同时加入铝片、铬酸、去离子水做溶剂的高分散水溶性涂料，涂料沾在金属基体上，经过全闭路循环涂覆烘烤，形成薄薄的涂层，达克罗涂层成功地抵抗氯离子的侵蚀，防腐技术进入了新的台阶，革新了传统工艺防腐寿命短的缺陷。

因此，达克罗技术被美国军方采纳，成为一项防腐军事技术（美军标MTL-C-87115），到了二十世纪七十年代日本的NDS公司从美国MCI公司引入达克罗技术，并且买断了在亚太地区的使用权，并控股美国MCI公司。岛国日本每年钢铁件腐蚀吨位大，因此其尤为注重防腐技术。达克罗技术又通过日本的改良后，在日本迅速发展了100余家涂覆厂以及70余家制药单位，一些发达国家也纷纷引进达克罗技术。中国在1994年正式从日本引进达克罗技术，最初仅用于国防工业和国产化的汽车零部件，后又发展到电力、建筑、海洋工程、家用电器、小五金及标准件、铁路、桥梁、隧道、公路护栏、石油化工、生物工程、医疗器械粉末冶金等多种行业。

永康市乾升五金加工厂专业从事达克罗金属表面处理电镀金属表面处理电泳金属表面处理拥有国内先进的新型全自动达克罗金属涂覆综合生产线电镀全自动垂直升降线电泳加工流水线各一条，覆带式抛丸机，吊抛机以及各种前处理等设备，年生产能力达10000吨以上。

了解达克罗的防腐原理

达克罗液是水基处理液，浸渍后的金属片或喷刷在水基处理液，然后放入烘烤的膜在300 左右，与锌，铝的形成固化烘箱，铬无机涂层。当固化时，并用挥发性其它挥发性物质的涂层，同时依靠高价酒达克罗铬盐氧化，从而使元素锌片，铝和较大的负电极电位铁基浆料后主体应形成铁，锌，铝铬化合物。由于膜是在基体和应后直接获得，从而使该达克罗涂层是非常致密的，在腐蚀环境下的涂层，会形成大量的原始细胞，即多负电位，达克罗加工费，以在蚀刻铝，锌的盐，直至他们以后可能腐蚀到基体本身被消耗。因为该机构是达克罗牺牲阳极腐蚀和阴极保护的涂层一体化的主体，因此它的抗腐蚀性是正比于该膜的厚度。

达克罗加工费-湖州达克罗加工-【乾升五金】由永康市乾升五金加工厂提供。达克罗加工费-湖州达克罗加工-【乾升五金】是永康市乾升五金加工厂（www.zjyqqs.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐经理。