

大岭山双节顶针加工 顶针加工 东莞顶针加工

产品名称	大岭山双节顶针加工 顶针加工 东莞顶针加工
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

产品详情

东坑定位针加工厂家，常平定位针加工厂家，寮步定位针加工厂家，大朗菱形定位针加工厂家

塑胶模具配件在工业生产和加工过程中运用得越来越广泛，发挥的作用也愈来愈大，生产需求也也越来越，因此，塑胶模具在制作过程中需要注意才能提高生产效率。塑胶模具制作应注意以下三点：

一、不要只重产品设计，忽视塑胶模具配件制造。

有些用户在开发产品或新产品试制时，往往初期只注重于产品研制与开发，忽视与塑胶模具配件制作单位的沟通。产品设计方案初步确定后，即提前与模具厂商接触有两个好处：

- 1、可以保证设计的产品有好的成形工艺，不会因零件难以加工而修改定型设计。
- 2、模具制作方可提前做设计准备，防止匆忙中考虑不周，影响工期。
- 3、制作高质量塑胶模具，只有供需双方紧密配合，才能最终降低成本，缩短周期。

二、不要只看价格，要从质量、周期、服务方位考虑。

1、模具种类很多，大致可分为十大类。根据零件材料、物理化学性能、机械强度、尺寸精度、表面光洁度、使用寿命、经济性等不同要求，选择不同类型的模具成形。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市

场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足我们的新老客户。

道澐定位针加工厂家，洪梅定位针加工厂家，麻涌定位针加工厂家，中堂菱形定位针加工厂家

五金模具制造行业在产品制造体系中占有特殊地位，其发展水平决定了制造业整体水平。我国模具行业起步较晚，想要迎头赶上国际模具行业的步伐，还有许多工作要做。提升自己是首要步骤。

1、 创意创新谋发展

创意创新是企业永恒的主题，创新是企业生存和发展的基础。模具及五金塑胶模具产业供应商协会表示，全国各地五金塑胶行业企业将在协会引下开展设计创新活动。协会将继续引导企业把科技进步和创新作为转变经济发展方式的支撑，增强自主创新能力，壮大创新人才队伍。

2、 供需合作求升级

坚持供应商产品质量调查，尤其是对外贸产品的反倾销调查，召开产品质量分析会，评定供应商，提出管理改进措施，帮助企业提高产品质量，升级换代。

3、 品质品牌创精品

每个企业都要加强自身的产品品质，只有优质才能求得市场的认可，唯有优质才能在竞争中取胜。品牌不单是商标，更是创新、质量、承诺和信心的综合。通过不懈努力，五金塑胶行业不仅要有中国名牌，更应该成为世界精品，五金塑胶产业应该从中国制造逐渐走向中国创造。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，顶针加工，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足我们的新老客户。

冲头是配合着冲头杆，冲头螺母，冲母一起使用的。一般用于铁塔厂冲孔用途。目前国内的专业生产厂家生产冲头的精度均可以达到 $\pm 0.002\text{mm}$ ，居于先水平。

冲压模具在冷冲压加工中，将材料加工成零件。冲压是在室温下，大岭山双节顶针加工，利用安装在压力机上的模具对材料施加压力，使其产生分离或塑性变形，从而获得所需零件的一种压力加工方法，在工业生产中比较常见。冲压模具是冲压生产的工艺装备，是技术密集型产品。冲压件的质量、生产效率以及生产成本等，与模具设计和模具配件的精密度质量等有着直接的关系。

硬质合金冲头作为冲压模具工作时的部件，又叫做硬质合金冲棒，属于可替换的模具耗材类产品。冲针根据材质、形状、用途的不同可以分为SKD、SKH、ASP冲针、引导冲、子母冲针、抽牙冲针、检知梢、六角冲针、椭圆冲针、成型冲针、扇型冲头、异形冲针、高速钢冲针和高品质要求的硬质合金冲棒，广东这边也习惯叫做钨钢冲针。

工业生产中冲压模具使用的硬质合金冲头，洪梅顶针加工，可以根据产品的不同需求，制作出不同形状的冲棒，进行批量化的孔加工。尤其是在级进模具成套生产作业中，比如电脑的机箱，中堂顶针加工，上面就有很多的散热孔，还有手机、许多的电器，机械上面都会用到，普通的钻床，或是车、铣床加工，只能加工出圆孔，而冲压的时候，大型冲床，同时加工出几百个孔。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足我们的新老客户。

大岭山双节顶针加工-顶针加工-东莞顶针加工(查看)由东莞市祝福精密五金有限公司提供。东莞市祝福精密五金有限公司(www.gdtengyi.com)是一家从事“抛光顶针,扁顶针,导柱导套,注射头”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“抛光顶针,扁顶针,导柱导套,注射头”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使祝福精密五金在五金配件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！