

浙江直销台湾CNC高速钻铣加工中心

产品名称	浙江直销台湾CNC高速钻铣加工中心
公司名称	台亿精密机械（宁波）有限公司
价格	.00/台
规格参数	台亿精机:高速钻攻中心 T-500:500*400*300 广东:东莞
公司地址	余姚市新建北路153-A2号
联系电话	13586601009

产品详情

浙江直销台湾CNC高速钻铣加工中心

ITEM

Unit

T-500

行程

X轴行程

mm

500

Y轴行程

400

Z轴行程

300

主轴

主轴转速

rpm

20000

主轴锥度

--

BT30

主轴鼻端至工作台距离

150-450

主轴中心至立柱轨面距离

420

进给

X,Y,Z轴快速位移

m/min

48/48/48

工作台

工作台尺寸

650*400

工作台载重量

kg

T型槽 (槽数-尺寸x间距)

3-14*125

控制器

数控系统

--

西门子828D

刀库

刀库容量

pcs

16T/21T

刀具长度

250/200

刀库形势

夹臂式

驱动马达

X轴 AC 伺服马达

kw

2.3

Y轴 AC 伺服马达

Z轴 AC 伺服马达

3.3

精度

定位精度

$\pm 0.005/300$

重复定位精度

$\pm 0.003/300$

颜色

标准颜色

蓝白

机床

机械重量

3300

外形尺寸

1700*2100*230

此款高速攻牙机是我司独立开发的一款专门针对于加工产品有高精度、高光摭堵要求的客户所开发，具有高速度、高精度、高效率、高速攻牙、高速换刀等特性。

机械特性：

- 1、 T-500高速加工中心采用超大型立柱稳固不变形超大跨距底座，采六点支撑结构结实，高速位移不震动，不变形。
- 2、 三轴高速位移达60米/分，速度快节省加工时间。
- 3、 低惯性主轴，高速攻丝反应灵敏，夹臂刀库换刀快速准确;主轴马达与主轴采用直结式驱动，高速攻牙时降低因皮带所造成的误差，延长刀具寿命;
- 4、 采用三菱全新HF系列伺服马达，更快的应答速率与输出马力，三轴加速度达到1.5/1.2/1.1G,短距离移动时更能缩短定位时间;
- 5、 主轴马达可以选购超低惯性规格,攻牙时可以达到4,000rpm(加速时间只要0.3sec),大幅缩短攻牙时间。
- 6、 ***快的主轴加速(选购);采用全新三菱超低惯性主轴马达,主轴从0加速到15000rpm只要0.8秒,大幅提升主轴应答时间,缩短在刚性攻牙过程中所须配合大量加减速动作的反应时间;亚以大马力的三轴伺服,提供**快的加减速时间,可大幅缩短加工时间。 T-500高速加工中心是机加工行业机型。