

V560A(VM1000)数控铣床

产品名称	V560A(VM1000)数控铣床
公司名称	南通科技投资集团股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:V560A(VM1000) 工作形式:铣
公司地址	中国，江苏省，南通市，港闸区，永和路1号
联系电话	86-513-83580382

产品详情

型号 V560A(VM1000) 工作形式 铣

本机是针对模具加工行业开发的床身型数控铣床，具有横向大行程，高刚性，切削功率大的特点，采用全封闭罩防护，气动换刀快速方便。**结构特点**

强力切削、低速高扭矩形、恒功率范围强力切削、低速高扭矩、恒功率范围宽（fanuc交流主轴电机），主要构件刚度高，床身立柱床鞍均为稠筋、封闭式框架结构。无齿轮传动、噪声低、振动小、热变形小。高速定位、高速进给振动小、低速无爬行、精度稳定性高。可加配第四轴。
机电一体化结构紧凑、美观。
主轴组，三向滚珠丝杆，主要电气元件、气动元件、润滑元件均采用进口件。

技术参数

v560a(VM1000) 工作台面积	1050x500	mm
t形槽	3x18h8x25	mm
工作台最大承重	630	kg
行程 x向、y向、z向行程	1020x560x510	mm
主轴端面至工作台面距离	150-660	mm
主轴中心至立柱导轨面距离	280-840	mm
主轴 主轴转速	80-8000(1000可选)	rpm
主轴电机功率(连续/30分)	5.5/7.5(7.5/11可选)	kw
主轴孔锥度	bt-40	
三向进给 快速移动速度	15000	mm/min
切削进给速度	1-5000	mm/min
精度 定位精度	0.01	mm
重复定位精度	0.004	mm
其它 机床外形尺寸（长x宽x高）	2720x2900x2600	mm

机床重量	5800	kg
总电源供应量	18	kw
典型配用数控系统	fanuc oi-mb、siemens 802d	

控制系统功能

数控装置cnc系统：	fanuc oi-mb	-
控制轴数：	4轴	
同时控制轴数：	4轴	-
进给速率修调范围：	0-150%	-
自动加减速功能：	标准功能	
参考点返回功能：	手动、自动(g27-g29)	
第二参考点返回功能：	g30	-
刀具补偿：	半径g40-g42 长度g43、g44、g49	
刚性攻丝：	标准功能(v560a为选项)	-
六个工件坐标偏移：	g54-g59	
程序存储容量：	256k	
显示器：	9" crt或8.4" lcd (选项) 显示器	-
程序号/顺序号：	4/5位	
图形显示功能：	标准功能	
rs-232c通讯接口：	可以和常用计算机通讯	
主轴速率修调：	50-120% (间隔10%)	
宏程序：	b类	