

立式加工中心 5.5 (kw)

产品名称	立式加工中心 5.5 (kw)
公司名称	南通科技投资集团股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:VMCL850立式加工中心 主电机功率:5.5 (kw) 主轴转速范围:12000 (rpm)
公司地址	中国，江苏省，南通市，港闸区，永和路1号
联系电话	86-513-83580382

产品详情

型号	VMCL850立式加工中心	主电机功率	5.5 (kw)
主轴转速范围	12000 (rpm)		

概述 本机布局为立式主轴、十字型床鞍工作台，结构紧凑、加工范围广泛，一次装夹后可完成铣、镗、钻、铰、攻丝等多种工序的加工。主轴采用交流主轴电机同步齿形带传动，噪声低。主要应用于中小型机械零件和模具加工，与同类产品相比，性能价格比优。

结构特点

强力切削、低速高扭矩、恒功率范围宽（fanuc交流主轴电机）。主要构件刚度高、床身立柱床鞍均为稠筋、封闭式框架结构。无齿轮传动、噪声低、振动小、热变形小。高速定位、高速进给振动小、低速无爬行、精度稳定性高。可加配第四轴。三向导轨均采用线性导轨、丝杆采用高速化滚珠丝杆。三向滚珠丝杆，主要电气元件、气动元件、润滑元件均采用进口件。

vmcl850		
行程	unit	参数
x轴行程	mm	850
y轴行程	mm	500
z轴行程	mm	510
主轴端面至工作台面距离	mm	150-660
工作台中心至立柱导轨面距离	mm	287-787
工作台		
工作台面积	mm	950 × 430
工作台最大承重	kg	750
t型槽槽宽	mm	3 × 18h8
主轴		
主轴转速	rpm	80-12000

主轴孔锥度	-	bt-40
进给率		
x、y、z轴快速位移	m/min	32
最大切削进给速度	m/min	10
自动换刀系统		
刀具数	pcs	20
刀具最大外径/相邻无刀	mm	100/200
刀具最大长度	mm	350
换刀时间(刀-刀)	sec	1.5
电机		
主轴电机	kw	5.5/7.5
x/y/z电机	nm	12/12
精度		
定位精度	mm	0.005
重复定位精度	mm	0.002
机床尺寸		
机床总高	mm	2570
占地面积(长×宽)	mm	2650×2800
机床重量(毛重)	kg	6500
电力需求	kw	18