

# VMC1650A立式加工中心

产品名称	VMC1650A立式加工中心
公司名称	南通科技投资集团股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:VMC1650A立式加工中心 主电机功率:15 ( kw ) 主轴转速范围:6000 ( rpm )
公司地址	中国，江苏省，南通市，港闸区，永和路1号
联系电话	86-513-83580382

## 产品详情

型号	VMC1650A立式加工中心	主电机功率	15 ( kw )
主轴转速范围	6000 ( rpm )		

### 概述

本机是一种中大型规格、高效通用自动化数控加工中心。该机床配有先进的fanuc oi-mb数控系统，具有cnc标准功能，可进行铣削、镗削、钻削、铰孔、攻丝等多种工序的加工。主轴采用15/18.5kw的交流电机与主轴采用1：1的8yu圆弧齿带轮传动，主轴低速扭矩可达263n.m,在国内同类机床中处于领先地位。该机床用途广泛，功能齐全，对零件的适应性强，特别适合于加工余量大且具有复杂外形或型腔的中大型工件和模具以及凸轮、样板等各种机械零件的加工。

### 结构特点

大件采用稠筋封闭式框架结构，刚性高、抗震性好。三向导轨采用淬硬精磨与turcite-b贴塑导轨副，导轨接触精度高，无低速爬行现象，并具有良好的耐磨性和精度保持性。三向进给采用零间隙预负荷精密滚珠丝杆副，进给系统采用全数字交流伺服电机，并装有同轴编码器，构成位置及速度信息反馈半闭环伺服控制系统，保证了机床加工时的定位精度和工作精度。主轴低速扭矩大，可进行大余量重负荷强力切削。

vmc1650a		
行程	unit	参数
x轴行程	mm	1650
y轴行程	mm	850

z轴行程	mm	710
主轴端面至工作台面距离	mm	150-860
工作台中心至立柱导轨面距离	mm	440-1290
<b>工作台</b>		
工作台面积	mm	1850 × 800
工作台最大承重	kg	3000
t型槽槽宽	mm	6 × 18h8
<b>主轴</b>		
主轴转速	rpm	60-6000
主轴孔锥度	-	bt-50
<b>进给率</b>		
x、y、z轴快速位移	m/min	15/12
最大切削进给速度	m/min	5
<b>自动换刀系统</b>		
刀具数	pcs	24
刀具最大外径/相邻无刀	mm	110/200
刀具最大长度	mm	400
换刀时间(刀-刀)	sec	2.9
<b>电机</b>		
主轴电机	kw	15/18.5
x/y/z电机	nm	30/30
<b>精度</b>		
定位精度	mm	0.008
重复定位精度	mm	0.004
<b>机床尺寸</b>		
机床总高	mm	3390
占地面积(长 × 宽)	mm	4500 × 3870
机床重量(毛重)	kg	16000
电力需求	kw	45

