

青岛中铸科技 常州覆膜砂再生设备定制

产品名称	青岛中铸科技 常州覆膜砂再生设备定制
公司名称	青岛中铸自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区琅琊台南路1048号
联系电话	13864251028

产品详情

覆膜砂生产线中的覆膜混砂机的机械结构的组成

工作机构：由刮板和转子组成。安装在立柱套上的两块刮板与安装在转子上的三块刮板，由输出轴驱动产生相对运动。两块底刮板底部焊有硬质合金刀块，以减少磨损。

润滑系统：因减速器内只有部分轴承浸在润滑油中，采用强制润滑措施。其润滑系统由副油箱和设在副油箱的电动机、齿轮油泵、小油缸、行程开关及减速器上的分配体组成。副油箱与之间用连通器联接。当电动机启动后，副油箱内的润滑油经过滤器，由油泵加压推动小油缸活塞，使行程开关接通，主电动机方能启动。同时润滑油经分配体和管路进行润滑。当润滑系统发生故障时，润滑油的压力减少，活塞在弹簧的作用下复位，行程开关触点断开，操纵台出现故障信号，主电动机自动断电，机器停止运转。

覆膜砂的强度和发气量的确定方法

在原砂质量和树脂质量一定的前提下，影响覆膜砂强度的关键因素主要取于酚醛树脂的加入量。酚醛树脂加入量多，则强度就提高，但发气量也增加，溃散性就降低。因此在生产应用中一定要控制覆膜砂的强度来减少发气量，提高溃散性，在强度标准的制订时一定要找到一个平衡点。这个平衡点就是保证砂芯的表面质量及在浇注时不产生变形、不产生断芯前提下的强度。这样才能保证铸件的表面质量和尺寸精度，又可以减少发气量，减少铸造件气孔缺陷，提高砂芯的出砂性能。对砂芯存放，搬运过程中可以采用工位器具、砂芯小车，并在其上面铺有10mm~15mm厚的海绵，这样可以减少砂芯的损耗率。

那么如何提高覆膜砂设备工作效率呢？

下面小编为大家整理了一些相关方法：

- 1、加强员工培训，严格按照生产工艺制作型砂和采集原料，覆膜砂再生设备定制，从人为因素方面提高成品率；
- 2、生产过程中严格控制温度，减少砂型损坏和铸造缺陷，又可减少树脂加入量，节约成本，减少环境污染。
- 3、做好除尘工作，车间和设备上的粉尘过多会影响型砂和铸件的表面质量，定期除尘，可以减少产品不良率和后期修复工作。
- 4、旧砂回收利用，提高旧砂利用率，减少环境污染，节约成本。覆膜砂旧砂经过高温处理，大大减小了砂子的热膨胀系数，增加砂模地透气性，利用效果要比旧砂效果好。

覆膜砂再生线	覆膜砂再生设备	热法再生设备	覆膜砂再生生产线
--------	---------	--------	----------

青岛中铸科技(多图)-常州覆膜砂再生设备定制由青岛中铸自动化科技有限公司提供。青岛中铸科技(多图)-常州覆膜砂再生设备定制是青岛中铸自动化科技有限公司（www.qdzzkj.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：封经理。