

超长寿钢轧液 钢轧液 钢拉丝

产品名称	超长寿钢轧液 钢轧液 钢拉丝
公司名称	迪拉斯克化学品（中国）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市罗湖区鹏基工业区713栋1楼
联系电话	18123971288

产品详情

拉伸力对润滑效果的影响：拉伸力越大，在控制相同重量或长度的线材时，其产生的极压性就越大，转变为热的功就越多。此时，线材温升也就越大。

因此，影响拉伸力的因素会变形抗力，模具损坏而继续拉伸等都会增大拉伸力。拉伸力越大其摩擦力，摩擦损耗亦跟着加大，转变为热能，钢轧液，使线材表面温度升高导致乳化液油温跟着升高，这是不容忽视。

每天检查一次，超长寿钢轧液，其范围在8~9.0为最佳。低于8时补充三乙醇胺，湖北钢拉丝，也可以缓慢添加适量的低浓度的食用碱（碳酸钠）或氢氧化钠，调整PH值至8~9.0 温度控制
使用温度在30~45 为最佳。温度高于45 时润滑性能受到影响。 微生物控制
停产时每天开机循环一段时间，或加入杀菌以抑制微生物繁殖。

每天检查一次，其范围在8~9.0为最佳。低于8时补充三乙醇胺，也可以缓慢添加适量的低浓度的食用碱（碳酸钠）或氢氧化钠，钢轧液解决方案，调整PH值至8~9.0 温度控制
使用温度在30~45 为最佳。温度高于45 时润滑性能受到影响。 微生物控制
停产时每天开机循环一段时间，或加入杀菌以抑制微生物繁殖。

典型特征

项目

典型数据

试验方法

浓缩液外观

棕色透明

目测

5% 稀释液

外观 乳白色

目测

pH值 9.3 pH试纸

腐蚀试验 (55 ± 2)

紫铜 4h A级 GB/T 6144

铝片 4h A级

防锈试验 (35 ± 2)

铸铁单片24h A级 GB/T 6144

铸铁叠片8h A级

消泡试验 合格 GB/T 6144

折光仪系数 1.1

—

密度 (20) /g · cm⁻³

0.9032

GB/T 1884

注：以上为典型数据，不代表产品指标。

产品应用

适用材质：DELASKA-

D4133主适用于黑色金属、铝和铝合金，故可在一台设备上加工多种产品，也可以加工其他一下产品。

加工方式：DELASKA-D4133既适合于大型的中央冷却系统，也适用于小型单机。该产品具有多种应用能力，包括铣削、钻孔、攻螺纹、铰孔等。

建议使用浓度为5 ~ 10%

超长寿钢轧液-钢轧液-钢拉丝由迪拉斯克化学品（中国）有限公司提供。迪拉斯克化学品（中国）有限公司（www.delaska.com）在润滑油（脂）这一领域倾注了无限的热忱和热情，迪拉斯克化学品一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：林经理。