

科旺五金 配重块

| | |
|------|------------------|
| 产品名称 | 科旺五金 配重块 |
| 公司名称 | 东莞市黄江科旺五金加工厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市大朗镇沙步村沙益路168号 |
| 联系电话 | 13925862359 |

产品详情

配重块

[材质]：铸铁、铸铝、球墨铸铁、铸铜等根据客户要求铸造

[产品尺寸]：免费设计，来图来样

[产品特点]：1、根据客户要求和图纸，设计定制各种结构复杂的异形件

2、材质选择广泛

3、产品坚固耐用

[材质]：铸铁、铸铝、球墨铸铁、铸铜等根据客户要求铸造

[产品尺寸]：免费设计，来图来样

[产品特点]：1、根据客户要求和图纸，设计定制各种结构复杂的异形件

2、材质选择广泛

3、产品坚固耐用

[材质]：铸铁、铸铝、球墨铸铁、铸铜等根据客户要求铸造

[产品尺寸]：免费设计，来图来样

[产品特点]：1、根据客户要求和图纸，设计定制各种结构复杂的异形件

2、材质选择广泛

3、产品坚固耐用

配重块

愿与社会各界同仁携手合作，谋求共同发展，继续为新老客户提供产品和服务。我工厂主要经营电梯配件生产销售。公司在“超越自我，追求卓越”的企业精神指导下，深圳配重块，经过全体员工的不懈努力，使我公司储备了高素质的业务人才和开拓创新的设计人员，以及一批技术精湛的技术师傅，组成强大的精英之队，为客户提供了多样化解决方案。

配重铁优点：1、通用配重体积小且外形统一，分为边长为100mm正方形，便于填充摆放，节省空间，多用作活拆配重的使用；直径为100mm的圆柱形，放后留有较大的粉料填充空隙，多用于浇筑配重的使用；2、通用配重块采用全自动生产线生产，规格统一，且配重块的密度可在4~6.8之间统一调整，可满足不同的配重需求；3、比重较混凝土、铁矿砂、重晶石高（可达6.8t/m³），易于取得高的整体密度，缩小配重块的整体体积，使产品外观轻巧、美观；4、相比铸铁及废钢价格低，且无需加工，并避免了废钢填充作为配重的浪费，还节约了人力及废钢切割的消耗；5、配重属于专业的工艺配重，工艺要求严格，根据不同的配重需求采取不同的生产工艺要求，如：含钢筋骨架的配重，在配重原料中应尽量减少硫化物、硫酸盐、氯盐和其他腐蚀性杂质，以及片层状杂质，从而降低了配重块的强度及耐久性。电梯配重铁是一种电梯配重(1)，包括一个由设置在同一平面上的多个垂直梁(3a、3b)和至少三个水平横梁(4a、4b、4c)构成的配重框架(2)，其中垂直梁(3a、3b)穿透水平横梁(4a、4b、4c)，并且与之形成多个栅格区，重量件(6)设置并固定在栅格区内，并且其中两个外面的并设置在下面的水平横梁(4b)上方的栅格区侧向开口，并且在其中固定有一个配重导靴(7b)或一个下配重导靴(7b)和一个制动装置(16)。

小型液压机中液压系统的故障诊断方法小型液压机听觉诊断法用耳听判断液压系统或液压元件的工作是否正常：听液压泵和液压系统噪声是否过大，溢流阀等元件是否有尖叫声；听工作台换向时冲击声是否过大，液压缸活塞是否有冲击缸底的声音；小型听油路板内部是否有微细而连续不断的声音；听液压泵运转时是否有敲打声；听电磁换向阀的工作状态（电磁铁发出“嗡嗡”声是正常的，若发出冲击声，则是由于阀芯动作过快或电磁铁铁心接触不良或压力差太大而发出的声响）；听液压元件和管道内是否有液体流动声或其他声音。听检判断液压油在油管中的流通情况，可用一根钢质杆，小型液压机一端贴在耳边，一端与油管外壁接触，听到管内有“轰轰”声，为压力高而流速快的压力油在油管内的流动声；听到管内有“嗡嗡”声，为管内无油液而液压泵运转时的

原位：换向阀中位，辅助缸2下腔油路封闭，配重块，辅助缸活塞原位静止不动。下行：阀右位工作，灯饰配重块，阀不通电，下位工作，配重块，压力油经阀、阀到辅助缸上腔，而下腔则通过阀与油箱相通。辅助缸活塞下行。下行停止位置由位移传感器3检测，控制器实施控制。上行：当阀切换，左位工作，压力油由阀17进入辅助缸下腔，辅助缸上腔油液经阀16、阀17回油箱，辅助缸活塞上行。此时，当阀得电，切换至下位工作，辅助缸形成差动右路，活塞快速上行。浮动压边：阀处于常态状态，辅助缸上腔经阀与油箱相通，下腔经比例溢流阀1通油箱。压边活塞在负荷作用下下行，控制器通过比例阀控制压边力的大小。溢流阀作为浮动压边的安全阀。

科旺五金(在线咨询)-配重块由东莞市黄江科旺五金加工厂提供。东莞市黄江科旺五金加工厂（dggaojia.1688.com）是广东东莞,五金配件的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在科旺五金领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创科旺五金更加美好的未来

。