

## 11方陕汽牌混凝土搅拌车(图)

产品名称	11方陕汽牌混凝土搅拌车(图)
公司名称	济宁超越汽车贸易有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:湿料式混凝土搅拌车 拌筒容积:8-19 ( 立方米 ) 底盘型号:重汽
公司地址	济宁高新区柳行办事处南营村
联系电话	13505371732

## 产品详情

类型	湿料式混凝土搅拌车	拌筒容积	8-19 ( 立方米 )
底盘型号	重汽	品牌	中通
外观颜色	白色	燃油种类	柴油
排量	多种可选 ( L )	百公里油耗	- ( L )
拌筒倾斜角	- ( ° )	拌筒转速	- ( rpm )
出料速度	- ( m <sup>3</sup> /min )	进料速度	- ( m <sup>3</sup> /min )
驱动形式	后驱	温度范围	- ( )
轴距	- ( mm )		

现货供应 价格电话联系！

多配置选装！

国产中通搅拌车混凝土搅拌车 ( cement mixer, concrete mixer ) 用来运送建筑用混凝土的专用卡车；由于它的外形，也常被称为田螺车。这类卡车上都装置圆筒型的搅拌筒以运载混合后的混凝土。在运输过程中会始终保持搅拌筒转动，以保证所运载的混凝土不会凝固。运送完混凝土后，通常都会用水冲洗搅拌筒内部，防止硬化的混凝土占用空间，使搅拌筒的容积越来越少。

组成 由汽车底盘、搅拌筒、传动系统、供水装置等部分组成。由于技术瓶颈，国产搅拌车的四大件全部为进口部件。

搅拌车组成：二类底盘、传动系、液压系统、机架、搅拌罐、进出料装置、供水系统、操纵系、人梯等部分。搅拌罐前端与减速机联接安装在机架前台上，后端通过滚道由安装在机架后台的两个托轮支撑。搅拌车的专用机构综述 [1]专用机构主要包括取力器、搅拌筒前后支架、减速机、液压系统、搅拌筒、操纵机构、清洗系统等。其工作原理：通过取力装置将汽车底盘的动力取出，并驱动液压系统的变量泵

## 混凝土搅拌车

[2]

，把机械能转化为液压能传给定量马达，马达再驱动减速机，由减速机驱动搅拌装置，对混凝土进行搅拌。取力装置 国产混凝土搅拌运输车采用主车发动机取力方式。取力装置的作用是通过操纵取力开关将发动机动力取出，经液压系统驱动搅拌筒，搅拌筒在进料和运输过程中正向旋转，以利于进料和对混凝土进行搅拌，在出料时反向旋转，在工作终结后切断与发动机的动力联接。液压系统 将经取力器取出的发动机动力，转化为液压能(排量和压力)，再经马达输出为机械能(转速和扭矩)，为搅拌筒转动提供动力。减速机 将液压系统中马达输出的转速减速后，传给搅拌筒。操纵机构

a. 控制搅拌筒旋转方向，使之在进料和运输过程中正向旋转，出料时反向旋转。

b. 控制搅拌筒的转速 搅拌装置 它主要由搅拌筒及其辅助支撑部件组成。搅拌筒是混凝土的装载容器，它是由优质耐磨薄钢板制成，为了能够自动装、卸混凝土，其内壁焊有特殊形状的螺旋叶片。转动时混凝土沿叶片的螺旋方向运动，在不断的提升和翻动过程中受到混合和搅拌。在进料及运输过程中，搅拌筒正转，混凝土沿叶片向里运动，出料时，搅拌筒反转，混凝土沿着叶片向外卸出。搅拌筒的转动则是靠液压驱动装置来保证。装载量为3~6立方。的混凝土搅拌运输车一般采用由汽车发动机通过动力输出轴带动液压泵，再由高压油推动液压马达驱动搅拌筒，装载量为9~12立方的则由车载辅助柴油机带动液压泵驱动液压马达。叶片是搅拌装置中的主要部件，损坏或严重磨损会导致混凝土搅拌不均匀。另外，叶片的角度如果设计不合理，还会使混凝土出现离析。清洗系统 清洗系统的主要作用是清洗搅拌筒，有时也用于运输途中进行干料搅拌。清洗系统还对液压系统起冷却作用。搅拌车的工作原理 动力由二类底盘全功率取力器输出通过传动轴把动力传给液压泵，液压泵产生液压能通过油管传到液压马达，液压马达把液压能转化为动能并通过减速机减速增扭传递到搅拌罐，通过调节(双作用变量)液压泵的伺服手柄角度从而实现搅拌罐正反转及转速的大小，以实现装料、搅拌、搅动、出料等作业。

搅拌车驾驶室配置

半浮式驾驶室悬置，减震座椅，荧光照明，空调等配置方便实用，处管体现人性化的关怀。

二级踏步，上下扶手，车门90度开启角，驾乘者上下方便

前翻式驾驶室前面罩，驾驶室前翻角度55度，方便日常保养底盘检查维修。按品种分类 东风140混凝土搅拌车，东风145混凝土搅拌车，东风153混凝土搅拌车，东风天龙混凝土搅拌车，东风大力神双桥混凝土搅拌车，解放混凝土搅拌车，斯太尔混凝土搅拌车，陕汽德龙混凝土搅拌车，欧曼混凝土搅拌车，红岩混凝土搅拌车，日本五十铃双桥混凝土搅拌车。混凝土搅拌运输车的维护和修理 综述 混凝土搅拌运输车作为运输用汽车，在维护和修理方面必须遵照交通部1990年13号令的规定，执行“定期检测、强制维护、视情修理”的维护和修理制度。在这个大前提下，再结合混凝土搅拌运输车的实际情况，做好维护和修理。在日常维护方面，混凝土搅拌运输车除应按常规对汽车发动机、底盘等部位进行维护外，还必须做好以下维护工作。清洗混凝土贮罐(搅拌筒)及进出料口 由于混凝土会在短时间内凝固成硬块，且对钢材和油漆有一定的腐蚀性，所以每次使用混凝土贮罐后，洗净粘附在混凝土贮罐及进出料口上的混凝土是每日维护必须认真进行的工作。其中包括：

a. 每次装料前用水冲洗进料口，使进料口在装料时保持湿润；

b. 在装料的同时向随车自带的清洗用水水箱中注满水；

c. 装料后冲洗进料口，洗净进料口附近残留的混凝土；

d. 到工地卸料后，冲洗出料槽，然后向混凝土贮罐内加清洗用水3

## 混凝土搅拌车

[3]

0—40l；在车辆回程时保持混凝土贮罐正向慢速转动；

e. 下次装料前切记放掉混凝土贮罐内的污水；

f. 每天收工时彻底清洗混凝土贮罐及进出料口周围，保证不粘有水泥及混凝土结块。

以上这些工作只要一次不认真进行，就会给以后的工作带来很大的麻烦。维护驱动装置 驱动装置的作用是驱动混凝土贮罐转动，它由取力器、万向轴、液压泵、液压马达、操纵阀、液压油箱及冷却装置组成。如果这部分因故障停止工作，混凝土贮罐将不能转动，这会导致车内混凝土报废，严重的甚至使整罐混凝土凝结在罐内，造成混凝土搅拌运输车报废。因此，驱动装置是否可靠是使用中必须高度重视的问题。为保证驱动装置完好可靠，应做好以下维护工作：

a. 万向转动部分是故障多发部位，应按时加注润滑脂，并经常检查磨损情况，及时修理更换。车队应有备用的万向轴总成，以保证一旦发生故障能在几十分钟内恢复工作。

b. 保证液压油清洁。混凝土搅拌运输车工作环境恶劣，一定要防止污水泥沙进入液压系统。液压油要按使用手册要求定期更换。一旦检查时发现液压油中混入水或泥沙，就要立即停机清洗液压系统、更换液压油。

c. 保证液压油冷却装置有效。要定时清理液压油散热器，避免散热器被水泥堵塞，检查散热器电动风扇运转是否正常，防止液压油温度超标。液压部分只要保证液压油清洁，一般故障不多；但生产厂家不同，使用寿命则不一样。注意轮胎的维修 混凝土搅拌车配置说明和使用 一、混凝土搅拌车基本配置

混凝土搅拌车主要由底架、搅拌筒、传动系统（驱动装置）、液压驱动系统、加水系统、装（进）料及卸出料系统、卸料溜槽、操作平台、操纵系统及防护设备组成。

倾斜角:15度

转动速度(r/min)：0~14

混凝土坍落度(mm)：70-260

转动方向：顺时针进料，逆时针出料

筒体材质：高碳钢 5-6mm

叶片：双螺旋叶片4.5mm

出料能力：锥体下沉5cm/h

卸载剩余量：< 1% 锥体下沉5cm/h

## 二、混凝土搅拌车系统说明

搅拌筒：该车型所采用的搅拌筒形式是一种应用较为普遍的结构形式，搅拌筒采用梨形结构，其清洗用水和运输过程中视需要补充加入的拌合水，均由搅拌筒头部进料口处注入筒内。

传动系统：该搅拌筒的驱动方式为以发动机为动力源，由发动机后端的取力器取力，通过传动轴传递到变量柱塞液压泵，经定量柱塞油马达，再通过减速机带动搅拌筒转动。

搅拌筒的进出料系统（装料和卸料机构）：是辅助搅拌筒工作的重要装置。

操纵系统：是整个搅拌车的控制部件，操纵面板上开有“工字形”槽，是操纵杆的活动空间；并且后半部的槽上开有限位孔，用来固定操纵杆的位置。该操纵系统通过汽车尾部的左右两个操纵杆来控制搅拌筒的正、反转和转速，从而来完成进出料以及搅拌动作。

供水系统：混凝土搅拌车的供水系统主要用来清洗搅拌装置。该车型的供水系统共有两种型式，一种是离心水泵供水系统；一种是压力水箱供水系统，可供用户选装。

### 三、混凝土搅拌车使用注意事项

- 1、液压系统压力应符合使用说明书中的规定，不得随意调整。液压油的油质和油量应符合原定要求。
- 2、混凝土搅拌车装料前，应先排净拌筒内残存的积水和杂物。在运输过程中要不停的转动，以防混凝土离析。混凝土搅拌运输车到达工地和卸料之前，应先使拌筒全速以14—18转/分转动1—2分钟，然后再进行反转卸料。反转之前，应使搅拌筒停稳不转。
- 3、环境温度高于+25摄氏度，从装料、运输、到卸料延续时间不得超过60分钟，环境温度低于+25摄氏度，上述时间不得超过90分钟。
- 4、冬期施工时，应切实做到：开机前检查是否结冰；下班时认真排除拌筒内及供水系统内残存积水，关闭水泵开关，将控制手柄置于“停止”位置。
- 5、在施工现场卸料完毕后，应立即用搅拌车随带的软管冲洗进料斗、出料斗、卸料溜槽等处，清除粘附在车身各处的污泥及混凝土。在返回搅拌站的途中，应向搅拌筒内注150---200l水以清洗筒壁及叶片粘结的混凝土残渣。
- 6、每天工作结束后，司机应负责向搅拌筒内注入清水并高速（14—18转/分）旋转5—10分钟，然后将水排去，以保证筒内清洁。用高压水清洗搅拌筒各个部分时，应注意避开仪表及操纵杆等部位。压力水喷嘴与车身油漆表面间的距离不得小于40厘米。
- 7、清除搅拌筒内外积污及残存的混凝土渣块时，以及在机修人员进入筒内进行检修和焊补作业时，需先关闭汽车发动机，使搅拌筒完全停止转动。在机修人员进入筒内工作期间，必须保证拌筒内通风良好，空气新鲜，无可燃气体及有害灰尘，氧气供应充足（不得使用纯氧）。在筒内使用电动工具操作时，操作人员必须有良好的绝缘保护。
- 8、工作时，不得将手伸入旋转的搅拌筒内，严禁将手伸入主卸料溜槽和加长卸料溜槽的连接部位，以免发生事故。
- 9、应定期检查搅拌叶片磨损情况并及时进行修补和换新。
- 10、贯彻各项有关安全操作规范。混凝土搅拌运输车司机必须经过专业培训，无合格证者不得上岗操作。