

新星工具【优质商家】滚刀设计 内蒙古滚刀

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 新星工具【优质商家】滚刀设计 内蒙古滚刀 |
| 公司名称 | 金华市新星工具制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 金华市金西开发区纵二路洞山街356号 |
| 联系电话 | 13645790600 |

产品详情

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，花键滚刀，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

同步带滚刀和齿轮的滚刀不一样，同步带轮齿顶圆角半径 r_t 须用滚切方法完成，滚刀在进给完毕后，内蒙古滚刀，既要切出正确的齿厚，也要加工出正确的 r_t .这样齿厚的保证就不能通过齿条刀移距来得以修正，滚刀设计，为了保证同步带轮的正确啮合，同步带和同步带轮的基准应位于同一节点上，因此，同步带轮滚刀设计的主要任务就是，在滚刀中心至同步带轮中心距正确的前提下，保证设计需要的齿厚和齿顶圆角半径。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

插齿刀参数选择：根据该内花键参数及内孔直径，并参考内插齿刀标准参数，综合分析后，确定插齿刀模数 $m_0=1$ ，齿数 $z_0=10$ ，变位系数 $X_0=0.035$ ，插齿刀前角 $\alpha=5^\circ$ ，后角 $\alpha=4^\circ$ 。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，齿轮滚刀，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

三角花键插齿刀的节圆与被加工齿轮的节圆相切滚动，没有滑动。除此以外，插齿刀还沿着工作物轴的方向往复运动，这是主要的切削运动。插齿刀向下运动时切削工作物，往上运动时离开工作物，切削中断。插齿刀与工作物的滚动是一种连续的运动;由于滚动的速度及吃刀的深度决定在一个齿沟内的卫程数。

。

新星工具【优质商家】(图)-滚刀设计-内蒙古滚刀由金华市新星工具制造有限公司提供。金华市新星工具制造有限公司(www.tz1288.com)坚持“以人为本”的企业理念,拥有一支敬业的员工队伍,力求提供好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。新星工具——您可信赖的朋友,公司地址:金华市金西开发区纵二路洞山街356号,联系人:徐总。