

# 充气芯模 隧道边沟排水沟现浇专用橡胶气囊内模批发

产品名称	充气芯模 隧道边沟排水沟现浇专用橡胶气囊内模批发
公司名称	衡水平畅路桥养护工程有限公司
价格	80.00/平米
规格参数	充气芯模品牌:中国平畅橡塑 充气芯模厚度:双层加厚4mm厚 充气芯模长度:50米以内可定制
公司地址	河北省衡水滨湖新区彭杜乡祝葛村
联系电话	0318-2681211 18731897197

## 产品详情

充气芯模 隧道边沟排水沟现浇专用橡胶气囊内模批发

充气芯模，气囊内模，空心板气囊，橡胶充气芯模

### 一、简单介绍

1.先张法预应力空心板梁目前广泛地应用于各式桥梁当中，它具有构造简洁、受力明确、制作、运输、安装方便等特点。同时可以根据桥梁的设计形状，将空心板梁预制成各种不同的形状以满足各式桥梁的不同需要。但是在制作过程中，原来采用的内模为木模、竹模、钢模，随着施工工艺的改进和对施工进度、成本的要求，其已经不能满足施工要求。

2.橡胶充气芯模是浇筑混凝土的一种新型的支承模，它由橡胶和纤维织物结合硫化而成，具有很高的抗张强度、弹性、柔软性和气密性，两端配有进气口和出气口，并配有压力表。充入压缩空气后，能在各种工作条件下预制和现浇出符合设计要求的混凝土构件。此种模具特别适用于超长与大直径空心构件、异型截面空心构件混凝土浇筑的要求，其操作简单容易、安装轻便、拆卸方便、周转灵活，具有良好的耐老化性能，适用范围广，可反复使用多次，在降低成本和加快施工进度方面也显示出其优点和长处。桥体板梁中空部分采用充气橡胶芯模抽拔成型。

### 3.预制空心板橡胶充气芯模的优势

(1) 采用充气橡胶芯模工艺，可使整个板梁预制施工进度大大加快。

(2) 与一次性投入的木模比较，充气模可多次周转使用，且施工简单方便，节约大量供料费，经济效益明显。

(3) 通过严格的芯模施工工艺控制，预制空心板的质量问题可以得到进一步的保证。

## 二、施工与维护

### 1.施工方法与技术

- (1) 芯模入模前，须在地面试充气，以检查芯模在上次施工中是否损坏、漏气，确保拉入的芯模完好，以免在浇注混凝土的过程中造成质量隐患。
- (2) 为保证板梁钢筋的保护层及板梁空腔部分尺寸符合设计及规范要求，避免芯模在浇筑混凝土的过程中上浮，使用定位环箍钢筋进行固定
- (3) 在芯模就位后，打开进气阀门，用空压机充气。充气时用压力表控制监测气压，芯模充气压力根据型号定。当气压达到使用压力时，将气阀关闭，停止充气。
- (4) 浇注芯模两侧混凝土时，应注意从两侧对称振捣，防止芯模左右位移，振捣时不得触及芯模，以免造成损坏。
- (5) 混凝土终凝后打开阀门放气，即可自板梁中抽出芯模。

### 2.橡胶充气芯模的保养与维修

- 1、橡胶充气芯模使用后，用清水冲洗干净，有粘附着水泥的地方冲洗不掉时，应小心用木板或盾器刮除，以免芯模破损。
- 2、橡胶充气芯模如暂时不用，应有滑石粉将芯模外层涂摸，并放置在通风干燥处，防止将芯模扎破。
- 3、橡胶充气芯模不得与火源、油类及有机溶剂接触，不得与尖锐硬物放在一起，防止将芯模扎破。
- 4、如发现橡胶充气芯模漏气，可在需修补处，用砂轮或木锉将其表面打毛，用汽油清洗后，涂上胶粘剂复盖胶片或胶布修补。

## 三、在施工过程中的注意事项

- (1) 由于内芯模的充气芯模刚度不足，较钢模更易于上浮，同时由于橡胶制作工艺及使用时间过长等原因，可造成芯模充气后局部鼓包，这些会导致梁板厚度不均合顶板厚度不足等缺陷，会影响桥梁的寿命甚至车辆的行驶安全。本工程采用定位钢筋的方法来固定充气芯模，具体为首先绑扎钢筋时根据设计空心位置、尺寸预先绑扎圆形抗上浮钢筋，添加芯模定位钢筋并绑扎牢固，抗上浮钢筋直径为d10，间距为50cm，其次在混凝土浇筑过程中在气囊顶均匀垫上五道条形钢板，将卡具压于条形钢板上并与侧模用螺栓锁牢。该方法不仅改善了顶板的厚度及均匀性，同时也解决了腹板的厚度和均匀性的问题。

(2) 梁体砼的浇筑因设置芯模而要分两次连续浇筑。第一次先浇筑梁体底板，在梁体底板砼浇筑完成之后立即进行芯模的放置。将气囊引进并置于预先浇筑好的底板上，用气泵进行充气，芯模充气至90%时，再进行一次芯模位置的调整，保证使芯模居中，使梁体两侧侧板厚度相等，然后将芯模充气至要求气压，之后还要经常充气，使之在整个砼浇筑过程中保持稳定的气压。