

YD818耐磨堆焊焊丝、生产厂家

产品名称	YD818耐磨堆焊焊丝、生产厂家
公司名称	南宫市宏凯硬质合金焊接材料有限公司
价格	38.00/kg
规格参数	宏凯:宏凯 YD818:YD818 河北:河北
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村
联系电话	0319-5398988 18730953689

产品详情

以H₂SO₄溶液酸解脱脂棉的方法制备亚微级纤维素纤维（SCF），研究了其对水泥浆体微观结构的影响。结果表明：原始脱脂棉在酸解作用下，微原纤逐步剥离，形成尺度细小的亚微级纤维素纤维，且其直径随着H₂SO₄溶液质量分数的增大、酸解时间的延长而逐渐减小；亚微级纤维素纤维与水泥浆体具有很好的相容性，水泥水化产物依附于亚微级纤维素纤维表面生长；由于亚微级纤维素纤维在尺度上与C-S-H凝胶相匹配，因此随着水泥水化产物的不断生成、生长，该纤维逐渐被其包埋，从而起到诱导和桥接作用，使水泥浆体的微观结构更加均匀。四川攀枝花YD818耐磨堆焊焊丝、生产厂家D802钴基堆焊焊条 型号：EDCoCr-A-03 说明：钴铬钨合金焊芯的钴基堆焊焊条，采用直流反接，堆焊金属在650℃工作仍能保持良好的耐磨性和耐腐蚀性。用途：用于在650℃左右工作仍能保持良好的耐磨性和耐腐蚀性的场合，或承受冲击和冷热交错的部位，如堆焊高温高压阀门及热剪刀刃等。熔敷金属化学成分/% C 0.7-1.44 Si 2 Mn 2 Cr 25-32 Fe 4 W 3-6 其他 4 余量为Co堆焊硬度HRC：40

D812钴基堆焊焊条 型号：EDCoCr-B-03 说明：钴铬钨合金焊芯的钴基堆焊焊条，采用直流反接，堆焊金属在650℃工作仍能保持良好的耐磨性和耐腐蚀性。用途：用于高温高压阀门、高压泵的轴套筒和内衬套以及化纤设备的斩刀刃口等。熔敷金属化学成分/% C 1-1.7 Si 2 Mn 2 Cr 25-32 Fe 5 W 7-10 其他 4 余量为Co 堆焊硬度HRC：44

D822钴基堆焊焊条 型号：EDCoCr-C-03 说明：高碳钴铬钨合金焊芯的钴基堆焊焊条，采用直流反接，渣覆盖性好，成形美观，具有优良的耐磨、耐热、耐腐蚀性，在650℃高温也能保持这些特性。用途：用于牙轮钻头轴承、锅炉的旋转叶轮、粉碎机刃口、螺旋送料机等磨损部件的堆焊。熔敷金属化学成分/% C 1.75-3 Si 2 Mn 2 Cr 25-33 Fe 5 W 11-19 其他 4 余量为Co堆焊硬度HRC：53

D842钴基堆焊焊条 型号：EDCoCr-D-03 说明：钴基4号低碳钴基铬钨合金焊芯堆焊焊条，采用直流反接，堆焊金属在800℃仍能保持良好的抗热疲劳性和耐蚀性。用途：用于高温条件下承受冲击和冷热交错的工件堆焊，如热锻模，阀门密封面等，具有良好的性能。熔敷金属化学成分/% C 0.5-0.5 Si 2 Mn 2 Cr 23-32 Fe 5 W 9.5 其他 7 余量为Co堆焊硬度HRC：28-35

D852钴基堆焊焊条 型号：EDCoCr-E-04 说明：用于耐高温磨损堆焊焊条,工作温度1100 ,具有红硬性,抗烈性.也可用于高温,高压阀门热段模等,同时经受冲击和高温,耐蚀的部件. HRC 44

D862钴基堆焊焊条 型号：EDCoCr-E-05 说明：适用于高温磨性磨损及细颗粒小角度冲蚀磨损工况。单层堆焊即可满足性能要求，工作温度1000 ,堆焊层硬度：20 --HRC:64-66、工作温度600 --HRC：48-52、工作温度800 --HRC：38-42典型应用领域、工况及部分，炼铁、炼焦、烧洁、水泥等工作领域存在高温磨损的机械设备。用途：用于堆焊高温工件下服役的烧洁单辊破碎机齿冠篦板及高炉旋转布料溜槽，耐磨效果显著。结合可持续发展战略和混凝土的发展历程,提出了可持续混凝土的概念及其基本特征:高性能、绿色、低碳.分析并提出了可持续混凝土发展的技术原则,主要包括减少混凝土原材料对环境的负荷、提高混凝土的耐久性、加强混凝土的修复维护和循环利用废弃混凝土等,并从思想、技术、产业和管理4个方面提出了可持续混凝土发展的技术途径.四川攀枝花YD818耐磨堆焊焊丝、生产厂家