

焊接 速易德 焊接平台厂家

产品名称	焊接 速易德 焊接平台厂家
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

水玻璃砂外型造芯技术：

研讨水玻璃的净化及改性以进步其粘结功能，开发新式水玻璃砂旧砂再生回用技术及设备，推行酯硬化水玻璃砂在中大型铸铁平板上的使用。

锻造涂料：

扩展和加强搬运涂料、外表合金化涂料的使用领域和机理研讨。

河北焊接平台厂家的铸件处理经验丰富，质量高，硬度高，等待您的来电。

苏州速易德工业装备系统有限公司欢迎广大新老顾客来电咨询！

焊接平台工作面根据客户需求来设计，2000焊接平台，一般焊接平台工作面精度要求不高，满足需要焊接的工件就可以，工作面精度参照焊接平台国家标准GB/T 22095-2008。

焊接平台T型槽尺寸根据客户需求来设计，需要焊接的工件又大、又重时，T型槽开口就越大，换句话说就是使用的用来固定工件螺栓就越大，焊接平台厂家，反之越小，T型槽之间的间距也是根据客户的需求情况来设计，T型槽的技术参数根据国家标准GB/T158-1996进行设计、加工，如果是国外客户T型槽标准应按照DIN650-1985德国标准设计。

购买焊接平台时需要注意的几个方面大致就这几个方面，还有一些细节需要咨询生产厂家，和焊接平台厂家来共同协商确定。

铸铁平台平行度的测量方法：

在测量铸铁平台的外表平行度时，要先把铸铁平台放置调整到水平方位，而水平仪是铸铁平台找水平的必要检测工具!用水平仪，焊接平台D型挡条，来测量铸铁平台的平面度，或铸铁平尺的直线度，须先将测量面调整水平。

但是，焊接，怎么调平才算合格，这篇文章试做剖析。一般的做法是，用分度值为0.02mm/m的水平仪，先将铸铁平台测量面“大致”调平，再测量。