

郑州六角紫铜棒厂家报价 河南六角紫铜棒 【洛阳铜麒镁业】

产品名称	郑州六角紫铜棒厂家报价 河南六角紫铜棒【洛阳铜麒镁业】
公司名称	洛阳铜麒镁业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	洛阳市宜阳县产业集聚区洛宜南路东一号
联系电话	15896624572

产品详情

铜棒生产工艺引铸

引铸生产工艺生产铜棒的顺序如下：

回收废旧的铜进行熔炼打渣-保温引铸-拉光去氧化皮-调直-包装

需要的设备我安装要求高的说括弧的可以安装自己的生产要求定：熔炼炉 保温炉 模具 引铸机 切割机 打头机 拉光机 调直机 环保除尘（光谱仪）这些你必须保证自己有个400KV的变压器。

就成本来说，个人认为水平引铸相对投资小.挤压一般适应的是量大的！或者是铜材料外型要求较多的才使用！

除了导电用，六角紫铜棒也用于机械加工。紫铜棒相对较软，垫紫铜棒，只传递力，不会造成设备表变的划伤等问题。紫铜棒的用途比纯铁广泛得多，每年有50%的铜被电解提纯为纯铜，用于电气工业。这里所说的紫铜，确实要非常纯，含铜达99.95%以上才行，极少量的杂质，特别是磷、铝等，会大大降低铜的导电率。

铜麒镁业公司主要从事经营铜的深加工，生产铜棒、导电铜排、异型排等产品，规格型号齐全，大量现货供应。

铜棒成型可以采用拉伸或者模具铸造工艺，一起跟着铜麒小编了解下：

铸铜与六角紫铜棒成型时所受的外力是不同的，铸铜一般是高温液体的铜进入型腔以后，自然冷却，液体铜在凝固时，晶粒长大过程中除了型腔的束缚外，没有其他的外力作用，所以本身的密度要低，而铜棒成型一般要在固态下经过拉伸或挤压成型，它不存在凝固时的晶粒长大问题，所以本身的密度比较高，而两者的强度与密度有着直接的关系，相对于密度大的铜棒要比密度小的铸铜在强度上要高出三到四成，当然，由于放置的条件、用力的方向都有可能是它们在本身强度的表现上有些差异，但是，总体讲，铜棒的强度要高于铸铜。