

钯催化剂回收 催化剂 上海瑞赛柯

| | |
|------|------------------|
| 产品名称 | 钯催化剂回收 催化剂 上海瑞赛柯 |
| 公司名称 | 武汉瑞赛柯金属材料有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海市嘉定区剑兰路399号 |
| 联系电话 | 17717903771 |

产品详情

瑞赛柯金属回收上海办事处各种收集处理废铂催化剂、废钯催化剂，废钯炭，废钯触媒，废铂触媒，各种含铂，钯，金，银的废料，废液，废渣等。

硝酸银化学性质

硝酸银遇有机物变灰黑色，分解出银。纯硝酸银对光稳定，但由于一般的产品纯度不够，其水溶液和固体常被保存在棕色试剂瓶中。硝酸银加热至440 时分解成银、氮气、氧气和二氧化氮。水溶液和乙醇溶液对石蕊呈中性反应，pH约为6。沸点 444 （分解）。有氧化性。在有机物存在下，见光变灰色或灰黑色。硝酸银能与一系列试剂发生沉淀反应或配位反应（见配位化合物）。例如，钯催化剂回收，与硫化氢反应，形成黑色的硫化银 Ag_2S 沉淀；与铬酸钾反应，形成红棕色的铬酸银 Ag_2CrO_4 沉淀；与磷酸氢二钠反应，形成黄色磷酸银 Ag_3PO_4 沉淀；与卤素离子反应，高价回收废钯催化剂，形成卤化银 AgX 沉淀。还能与碱作用，形成棕黑色氧化银 Ag_2O 沉淀；与草酸根离子作用形成白色草酸银 $Ag_2C_2O_4$ 沉淀等。硝酸银能与 NH_3 、 CN^- 、 SCN^- 等反应，形成各种配位分子。

瑞赛柯金属回收上海办事处各种收集处理废铂催化剂、废钯催化剂，钯催化剂，废钯炭，废钯触媒，废铂触媒，各种含铂，钯，金，银的废料，废液，废渣等。

常用银钎料对照表：

HYAg-50B银焊条（银焊丝，银焊片），熔化温度：690-775 用于电子、食品及承受振动载荷场合下材料的焊接。

HYAg-47B银焊条（银焊丝，银焊片）熔化温度：663-730 综合性能好，有优良的韧性和渗透性，抗拉强度高。常用于机电、食品及表面光洁要求较高零件的钎焊。

HYAg-45B银焊条（银焊丝，银焊片）熔化温度：645-680
工艺性能佳，接头可承受震动负荷，是应用最广的银材料

HYAg-40B银焊条（银焊丝，银焊片）熔化温度：600-630
熔点低，工艺优良，适用淬火钢和小薄件另件的钎焊。

HYAg-35B银焊条（银焊丝，银焊片）熔化温度：607-702 适用于换热器焊接。

HYAg-30B银焊条（银焊丝，银焊片）熔化温度：677-766
熔点稍高，接头有较好韧性，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。

HYAg-25B银焊条（银焊丝，银焊片）熔化温度：700-800
低廉的无镉钎料，较好的润湿性和填充能力，但熔点提起高，可钎焊铜、铜合金、钢等材料。

HYAg-20B银焊条（银焊丝，银焊片）熔化温度：620-760
熔化范围适中，润湿性和填充好，可焊铜、铜合金、钢等大都份材料，成本低廉，经济实用

瑞赛柯金属回收上海办事处各种收集处理废铂催化剂、废钯催化剂，废钯炭，废钯触媒，废铂触媒，催化剂，各种含铂，钯，金，银的废料，废液，废渣等。

硝酸银使用注意事项

操作注意事项

密闭操作，加强通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴头罩型电动送风过滤式防尘呼吸器，穿胶布防毒衣，戴氯丁橡胶手套，切忌将其滴在皮肤上。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。远离易燃、可燃物。避免产生粉尘。避免与还原剂、碱类、醇类接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。

钯催化剂回收-催化剂-上海瑞赛柯(查看)由武汉瑞赛柯金属材料有限公司提供。钯催化剂回收-催化剂-上海瑞赛柯(查看)是武汉瑞赛柯金属材料有限公司（www.rskjs168.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴军勇。