零点定位托盘 速易德工业装备系统 零点定位

产品名称	零点定位托盘 速易德工业装备系统 零点定位
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

技术特点：

采用专利锁紧夹头，定位和锁紧一步完成，整个过程仅需几秒即可完成；实现机外装夹，减少90%的停机时间，大幅度的提高工作效率；配套CNC机床及机器人技术，零点定位，实现自动化生产；

零点定位系统带来的益处编辑简化装夹的繁琐工作，减轻劳动强度减少90%的停机时间，提高工作效率，增多加工利润重复定位精度0.002mm，实现超精密的加工配套机器人技术，适用于自动化生产线

使用夹具快换零点定位后的优点：

a.对以往小的单一产品，每次加工一个，停顿一下而言，零点定位系统多少钱，可以复0制A.B式夹具板上配好零点定位，每个夹具板上装多个工件，这样就达到了减少机器停顿次数，提高加工效率。（如以往一个停顿一次，现在可以在每个夹具上装上20个工件，这样就是20个停顿一次，大大改善加工效率。）

b.夹具在机床外部准备，切换速度快。

c.卧式加工中心的夹具，改成平板式的夹具与卧式基座链接可达到节省夹具制作成本和夹具置放仓库空间

d.卧式基座夹具也可以快速育机床链接

e.多台机器流水作业时，也可以按照工序依次往下快速定位。

使用夹具快换零点定位后的优点：

基准确定以后，无论谁来操作，精度都可以保持在0.003以内。（所以对当今客户现场操作人员更换频繁来说，无疑是解决了如何维持产品品质稳定的困扰。）

少批量、多品种产品夹具的更换，装好零点定位后，零点定位托盘，待上一种零部件生产快结束时，提前将下一个要计划生产的零部件夹具准备在机器旁边，在夹具上装好准备要生产的零部件。待上一个零部件生产结束后，夹具一拆下来，车床零点定位，将机床台面基础板上清理干净后，直接将准备好的下一个夹具放置在机床上的基础板上后锁紧，相应的程序掉出来就可以直接进入加工状态。

零点定位托盘-速易德工业装备系统(在线咨询)-零点定位由苏州速易德工业装备系统有限公司提供。苏州速易德工业装备系统有限公司（www.set-sz.com）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，速易德工业装备系统一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：谢经理。