

直缝焊机厂家 宏腾焊接 直缝焊机

产品名称	直缝焊机厂家 宏腾焊接 直缝焊机
公司名称	高密市宏腾焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市醴泉街道北关村尧头三路路西60米
联系电话	18678033589

产品详情

缝焊机的缝焊原理

缝焊机的缝焊广泛地应用在有要求密封性的接头制造上，直缝焊机视频，有时也用来焊接普通非密封性的板金件，被焊金属材料的厚度通常在0.1 ~ 2.5mm。

提高导电率的同时有效的防止了轴瓦的“咬死”现象，转动灵活；缝焊机有纵向焊和横向焊两种形式；广泛用于五金、家电桶、箱及密封薄壁容器的焊接，汽车、油箱等行业，适合焊接低碳钢、不锈钢等材料的盆、桶、箱、及密封薄壁容器的焊接。

缝焊机的焊件装配成搭接或对接接头并置于两滚轮电极之间，滚轮电极加压焊件并转动，连续或断续送电，形成一条连续焊缝的电阻焊方法。也可以说，缝焊是点焊的一种演变。

缝焊机特点采用三相电机变频调速驱动焊接速度均匀，调节方便、稳定；焊机回路均采用内部冷却、焊轮部分采用外冷却方式；焊机转动导电部分采用内嵌式银瓦结构，导电座内全密封油浸式导电和润滑，采用内部冷却，增强了导电轴的冷却效果。

FN系列缝焊机组成部分简介

FN-10系列前进料式罐身缝焊机由FN-10系列焊接电源处理装置、焊接控制报警装置、焊丝焊轮变频调速装置、焊接工件定位夹紧输送装置、配套焊接电极轮、收丝装置、气动装置和冷却装置等八大部分组成，本缝焊机采用PLC数字微电脑电路控制，变频调速，该机性能稳定，直缝焊机厂家，焊缝美观，操作简单方便，更换罐形方便快捷，适用制桶规格广泛，易损件少，并且有普通工频和变频两种系列供顾客选购。

缝焊机使用小知识百科

在缝焊机的工作期间焊轮的应用对于缝焊机的效率来说是有相当大的决定作用的，所以在使用焊轮的时候一定要选择一个缝焊机相对来说比较适合的型号，这样才能够相应的提高缝焊机的使用效率。

缝焊机焊轮，它包括定子和转子，以及定子轴向上的冷却水道等，在定子的左、右两半轴之间设置了一个多孔的冷却水流经挡板，使焊轮定子得到大面积冷却；在定子和转子相对应的表面上电镀一层镍，在定子和转子之间的间隙中灌注以为主要成分，高频直缝焊机，镧、锡、锌为辅助成分的低熔融四元合金。其技术效果一是焊轮的耐腐性能得到了加强；二是定子的水冷效果得到了提高，因而使缝焊机的工作效率得到了提高。

缝焊机导电脂系以特殊锂皂稠化剂稠化成油并加有超细导电填料、抗腐蚀、油性剂等多种添加剂经适当工艺精制而成，直缝焊机，设计用于银轴瓦缝焊机的导电传动轴与电刷的润滑与导电，提高轴瓦的导电性能，降低接触处的接触电力阻值及温升，延长使用寿命。使用温度范围： $-40 \sim 150$ 。

直缝焊机厂家-宏腾焊接(在线咨询)-直缝焊机由高密市宏腾焊接设备有限公司提供。“点焊机,缝焊机,对焊机,排焊机,太阳能焊机,水塔压筋机”就选高密市宏腾焊接设备有限公司(www.hongtenghanjie.com)，公司位于：高密市醴泉街道北关村尧头三路路西60米，多年来，宏腾焊接坚持为客户提供好的服务，联系人：王总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。宏腾焊接期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司(www.wfhtj.cn)还是从事缝焊机，水塔式缝焊机，太阳能缝焊机的厂家，欢迎来电咨询。