

阳极氧化厂 阳极氧化 富坤阳极氧化

产品名称	阳极氧化厂 阳极氧化 富坤阳极氧化
公司名称	惠州市富坤阳极氧化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	博罗县罗阳镇小金四角楼戴屋村（注册地址）
联系电话	13352612880

产品详情

阳极氧化处理

铝及其合金有很多优点，铝的密度为2.7g/cm3，是仅次于镁的第二轻金属；铝及其合金延展性非常好，便于压铸成型；易于合金化及热处理，以提高其机械强度；导电性和导热性仅次于银、金、铜；负电性很强，与氧具有极高的亲和力，表面生成一层氧化物后极耐腐蚀；其熔融温度仅为660℃，易回收；易焊接，易表面处理，采用电泳、电镀、喷涂、阳极氧化等可进一步提高或改善铝的表面性能。因此，阳极氧化，铝合金在手机、汽车等诸多领域的用途越来越广泛。

黑色铝表面氧化前的准备工作

在金属制品的制作环节，各个步骤的工序都是少不了的，为了让铝合金氧化的效果好，铝合金氧化前的准备工作要做好。很多人都好奇黑色铝表面氧化处理准备工作具体包括哪些内容，阳极氧化加工，为了让我们铝合金表面处理效果好，这方面还是需要了解的。现在就来和小编一起来看看这方面的介绍吧，不管是铝材的清洗还是抛光，都是很重要的，为了让我们黑色铝表面氧化效果好，值得我们了解学习。

黑色铝表面氧化前的准备工作

首步铝材清洗：清洗目的是除掉铝材表面清除顽固的污垢和氧化层，还铝材一个明净、光亮的表面。清洗赶紧后，铝材进行后续的加工处理也比较方便，这是一个很重要的环节呢。

第二步铝材抛光：铝材电解抛光的表面可以轻松达到镜面效果，且因为装饰面与非装饰面的一致性，使铝材档次提高，这种技术在欧洲，尤其在土耳其应用比较广泛。

第三步铝材保护：经过铝材钝化液处理后能使铝材表面及时形成一层保护性能较强的均匀的钝化膜，可适用于铝合金及铝压铸件的防腐蚀处理，有效保护金属基体、延长铝材防锈或 Anti-Oxidant 的能力、提高耐盐雾测试时间，所以，为了提升我们铝合金硬质氧化的使用效果，各方面工作到位是有必要的。

在酸性电解液中，以铝为阳极，经过电解使铝表面产生氧化膜的材料保护技术。铝的阳极氧化有多种电解液，但基本上是以硫酸、铬酸、乙二酸或硼酸为主要组分配制的。其中最广泛使用的是硫酸基的。电源可采用直流、交流或交变直流的。电压在5~25伏间，温度低于25℃。

电解过程中，氧的阴离子与铝作用产生氧化膜。这种膜初形成时还不够细密，有一定的电阻，使电解液中的负氧离子仍能到达铝表面继续形成氧化膜。随着膜厚度的增长，惠州阳极氧化，电阻变大，电解电流变小，而与电解液接触的外层氧化膜同时发生化学溶解，在铝表面形成氧化物的速度渐与化学溶解的速度平衡时，阳极氧化厂，这一氧化膜便可达到这一电解参数下的厚度。铝的阳极氧化膜的结构与其他转化膜有所不同，靠近基体金属部分的是0.01~0.1微米的致密层，其上是由许多空心六角柱体所构成的状层，总厚度为2~100微米不等。由各种电解液产生的阳极氧化膜色调不一，有的是整体着色的，多用于建筑工业，有的可以染料着色或利用水解和复分解的方法，使形成的颜料沉积在六角柱的空心部分，增加美感。

最后还需要进行封闭和烘干。有阳极氧化铝膜的铝材，抗蚀性有时优于经过铬酸盐处理的铝材。这种铝材除在建筑工业和日用五金产品方面广泛使用外，也用于飞机、汽车、民用船舶。利用低温、溶解力微弱的电解液和较高的电压(100~150伏)，可形成工程用的硬质阳极氧化膜，用于与纤维、纸张和橡胶接触的机械零件和液压元件。在普通阳极氧化铝层的六角柱体空洞中填充聚四氟乙烯，可以获得摩擦系数极低的零件。

阳极氧化厂-阳极氧化-富坤阳极氧化(查看)由惠州市富坤阳极氧化有限公司提供。惠州市富坤阳极氧化有限公司(www.hzfukun.com)是广东惠州铝艺品的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在富坤阳极氧化领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创富坤阳极氧化更加美好的未来。