

中铸自动化科技 扬州Z145W微震式造型机生产厂

产品名称	中铸自动化科技 扬州Z145W微震式造型机生产厂
公司名称	青岛中铸自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区琅琊台南路1048号
联系电话	13864251028

产品详情

那么如何提高覆膜砂设备工作效率呢？

下面小编为大家整理了一些相关方法：

- 1、加强员工培训，严格按照生产工艺制作型砂和采集原料，从人为因素方面提高成品率；
- 2、生产过程中严格控制温度，减少砂型损坏和铸造缺陷，又可减少树脂加入量，节约成本，减少环境污染。
- 3、做好除尘工作，车间和设备上的粉尘过多会影响型砂和铸件的表面质量，定期除尘，可以减少产品不良率和后期修复工作。
- 4、旧砂回收利用，提高旧砂利用率，减少环境污染，节约成本。覆膜砂旧砂经过高温处理，大大减小了砂子的热膨胀系数，增加砂模地透气性，利用效果要比旧砂效果好。

覆膜砂再生线	覆膜砂再生设备	热法再生设备	覆膜砂再生生产线
--------	---------	--------	----------

覆膜砂铸型与温度有什么关系

对于形状简单的砂芯、流动性好的覆膜砂可选用较低的射砂压力，细薄砂芯选择较低的加热温度，加热温度低时可适当增加固化时间等。

覆膜砂的铸型温度是影响壳层厚度及强度的主要因素之一，一般控制在220~260℃左右，同时提供覆膜砂上的树脂软化及固化所需的热量；让形成需要的壳厚且壳型表面不焦化；尽量缩短结壳及硬化时间，以提高生产率。

混砂设备

在制备热覆膜砂壳型砂时没有通用办法可以保证得到所需的性能。对性能影响大的是树脂的品种和所用的设备。

现有的混砂设备有半连续复合式热法覆膜砂混砂机、叶片式混砂机及一般轆轮式混砂机三种。如英国FOR DATH公司2000型和重庆铸造机械厂生产的SZ7215型，每次100公斤，用丙烷加热，Z145W微震式造型机生产厂，也可用煤气喷吹代替。

德国WEBAC - 30HP高速摆轮式混砂机是全套覆膜砂生产设备的重要组成部分。它的特点是：混砂速度快、覆膜均匀、操作方便、安全。该机采用快速双摆轮结构、底部中央有强力鼓风冷却系统。该机在覆膜过程中，通过一对主刮板、一对底刮板和双摆轮的高速旋转，使集聚在桶壁附近的砂粒和树脂产生一种向上的悬浮状态，悬浮砂团高度超过规定时，由桶壁上的压板压下换向，同时由摆轮碾向桶壁，经侧刮板刮下，再经底板向上抛起。不断重复这一过程，实现树脂混合物对砂粒的均匀覆膜，同时不会粘结成紧实的砂团。在混砂过程中，通过高压风冷却，使覆膜砂很快降温。

中铸自动化科技(多图)-扬州Z145W微震式造型机生产厂由青岛中铸自动化科技有限公司提供。中铸自动化科技(多图)-扬州Z145W微震式造型机生产厂是青岛中铸自动化科技有限公司（www.qdzzkj.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：封经理。