

诚达绣印 T shirt绣花机 绣花机

产品名称	诚达绣印 T shirt绣花机 绣花机
公司名称	东莞诚达绣印数码科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石龙镇江南西路80-90号中科信息港4楼426-427室
联系电话	13829148602

产品详情

电脑绣花机故障维修

我们东莞诚达绣印数码科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售及售后服务为一体的机械制造企业，专业研发生产销售科技含量高的各种类型电脑绣花机。公司研发的诚达牌电脑绣花机，操作简便，T恤绣花机，性能稳定，质量优越。

1、电脑绣花机剪刀不回位

进系统测试剪刀能否开刀合刀；

检查剪刀有无卡滞，电机扭距是否正常；

检查有无信号输入输出。

2、电脑刺绣机驱动电源故障

查看驱动器里3A保险管是否击穿，T-shirt绣花机，电源输入稳压管是否短路；

测量输入电压220V是否正常，正常值的10%左右，检查输入电压是否缺相、松动。

我们东莞诚达绣印数码科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售及售后服务为一体的机械制造企业，专业研发生产销售科技含量高的各种类型电脑绣花机。公司研发的诚达牌电脑绣花机，操作简便，兄弟绣花机，性能稳定，质量优越。

电脑绣花机结构

电脑绣花机重要改由机械系统、传动系统、电控系统三小部分组成

机械系统重要改由机架部件、箱体部件、刺布机构、挑线机构、换色机构、夹线机构、绣花框部件、手拉开关箱等组成传动系统的主电机分为伺服电机与交频电机，目前国产绣花机元件采用的大多数是大豪伺服系统。作为保证绣花精度，绣花机，主电机带有电磁刹车装置。主电机透过同步齿形带带动下轴，下轴透过链轮传动上轴，上轴带动刺布机构与挑线机构运动。下轴亦透过锥齿轮传动旋梭以及剪线机构运动，进而完成绣花底线与面线的锁套，于织物之上形成绣花线迹。

我们东莞诚达绣印数码科技有限公司是一家集研发、设计、生产、销售及售后服务为一体的机械制造企业，专业研发生产销售科技含量高的各种类型电脑绣花机。公司研发的诚达牌电脑绣花机，操作简便，性能稳定，质量优越。

绣花机剪线面线与底线短的问题：

断针

- 1、机针弯曲、针尖毛、支针螺钉松 调换机针、旋紧螺钉
- 2、旋梭和机针配合不当 调节旋梭位置
- 3、旋梭和机针配合甚紧 调节旋梭和机针的位置
- 4、旋梭箱里面齿轮间隙甚大 再次调整齿轮间隙
- 5、机针出布面信号不准 调节机针出布面高低位置编码器位置
- 6、机头的机针不同步 调节好机头的机针除此之外进出布面

剪线底线短可以自下列几方面进行检查与修复。

- 1、对于合刀深度进行检查，由于合刀深度愈浅，亦底线便愈短。
- 2、检查扣线叉的情况，若是甚紧，亦可以调节到可以使用手拉动底线。

诚达绣印(图)-T-shirt绣花机-绣花机由东莞诚达绣印数码科技有限公司提供。诚达绣印(图)-T-shirt绣花机-绣花机是东莞诚达绣印数码科技有限公司(www.ganghuiemb.com)今年全新升级推出的, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取联系人: 梁文忠。