

石家庄钢制密集架厂家销售

产品名称	石家庄钢制密集架厂家销售
公司名称	河北莱邦科技有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:鑫莱邦 型号:XLB-A66 产地:河北石家庄
公司地址	河北省石家庄市新华区丰产路96号众诚商务库房-1(注册地址)
联系电话	0311-85102027 13313040392

产品详情

手摇密集柜

*规格：高2000*宽900*深560mm/组

- 1、组型、列宽、层数、列数可按用户需要选定及订做。
- 2、左右边架一般为双面移动架、装门面组，也可为单面移动架，外侧装壁板。
- 3、传动机构采用精密滚子链和轴承、传动灵活平稳，摇力轻。摇杆可以自动离合，手柄为折叠式，可避免通行障碍。还可另选，轮盘式摇把。
- 4、轨道组有两种形式、地面式、埋入式。
- 5、边架装有锁具，用于整组架闭锁。
- 6、底架组为分段组合式的，加工精度高、具有对接互换性，节型号范围宽，便于运输安装。7、宽度为650mm以上的密集架，采用三根立柱，保持了架体的钢度。
- 8、采用架板和有扣钩的挂板和挡杆，组装后平稳牢固。
- 9、每层架板公称载荷，单面40kg，双面90kg.如需增大时，可专门设计，需在全图中注明承载要求。

智能密集架系统说明：

(1) 智能型档案密集架及软件系统。由一套控制软件实现对档案条目级的支配、档案实物、库房及密集

架内温湿度的控制监督。

(2) 无序存放，有序管理，高度智能化。在整个档案存取的过程中，具有主控电脑与密集架的双向通讯功能。主控电脑将存/取档信息发送到每列密集架终端，并每列相关液晶显示屏一清晰显示，并发出提示信号，档案员可根据提示信号择优进行存取工作；在存/取档过程中密集架终端将相关信息发送给主控电脑。在档案存放（还库）时，当档案位置变更时，智能系统会自动记录新的档案存放位置，使存取简单有序、方便快捷，提高工作效率，达到高度智能化。

(3) 温湿度智能管理模块。智能系统与设备的智能控制，无需人工记录温度湿度，无需人工开、关空调、除湿机。实现自动控制、记录温湿度；并自动提示密集架内、外温度湿度；小空间的温度湿度达标。

(4) 每列密集架必须装有一台液晶显示屏，显示与本列密集架相关的信息。显示内容：

本列密集架存/取档案的档号、类别的显示

本列密集架存/取档案的存放位置的显示

本列密集架存、取档成功与否的显示（伴有声光提示）

密集架内外温湿度的显示

电子标示框 - 可翻屏显示本列档案类别

无线扫描仪

条码打印机

智能灯光照明系统：开关控制方式：微电脑控制

灯光密度：每节1盏

(6) 档案密集架所用钢板厚度：

底盘：3.0mm；立柱：1.5mm；挂板1.2mm；搁板、顶板、侧板、门板均为1.0mm。

产品金属架体、板材及配件必须采用优质冷轧钢板。

搁板、挂板、侧板、顶板采用整体板材。搁板最大承重大于或等于80kg，满负荷24小时后下挠度不大于3mm，卸载后自动恢复。

传动系统采用链条、双排列可调心滚动轮采用高强度铸铁材料，传动轴采用45#钢，中间双传动。传动机构转动灵活、平稳、强劲有力。

采用整体式底盘。

列端密封装置采用钢制弹簧封盒，不得使用冰箱密封条，顶部装有防尘盖板。

外观平整，无波纹、流痕、起泡、无折痕、污点、露底、剥落、伤痕等可见性缺陷。

档案密集架要求结实耐用，终身免费维护保养，保用20年以上，美观、有优良的防尘、防鼠性能和卓越的防锈性能。

档案密集架具有手动功能。

(7) 档案密集架工艺要求

表面处理：各零部件在涂敷前必须进行清洗、除油、除锈，并按照GB6807.86标准进行磷化处理；每道工序必须分槽处理，所用标准及紧固件均须镀锌处理。

产品金属架体及配件因采用先进的静电亚光喷塑工艺，使用优质环保涂敷材料，表面均匀光亮，色泽一致、密封、平整、无划伤；投标时必须对喷塑工艺、喷塑技术标准及各部件的防锈处理进行详细说明，颜色为灰色。

搁板表面光滑、平整。

有钣金件、机加件加工后应打磨毛刺，无裂缝及划痕，所有焊接件应焊接牢固，焊痕光滑、平整。

(8) 安装质量

1. 密集架埋入轨道要求：每两条轨平行偏差不大于1.5mm，在任何1M长度内水平偏差不大于1mm，全长不大于4mm。

2. 密集架整体外观要求：架体安装调试后，要求达到横平竖直，架体摇动轻便无阻力和响声，架体干净整洁。

箱体平行度：±1~2毫米/列。

箱体垂直度：±1~2毫米/列。

箱体纵向同步度：±1~2毫米/列。

(9) 载重性能要求：

搁板均匀载重80kg，最大挠度为<1.5mm；摇摆小于4KGF；48h后卸载后，不得有裂纹及永久变形