

# 不锈钢电动法兰式刀型闸阀、对夹式刀形闸阀

产品名称	不锈钢电动法兰式刀型闸阀、对夹式刀形闸阀
公司名称	永嘉县巨晨阀门有限公司
价格	3400.00/台
规格参数	材质:不锈钢 型号:PZ973H/X/Y-1 性能:耐磨
公司地址	永嘉县东瓯街道张堡工业区林洋片段(永嘉县罗浮天龙水泵厂内)
联系电话	13075736182

## 产品详情

不锈钢电动法兰式刀型闸阀、对夹式刀形闸阀部件材质说明

代号

零件名称

材质说明

名称

牌号

1

圆螺母

优质碳素钢

25

2

手轮

灰口铸钢

HT200

3

轴承压盖

35

4

阀杆螺母

铝青铜

ZCuA19Mn2、ZCuA19Fe4Ni4Mn2

铝青铜

ZCuZn25A16Fe3Mn3

5

轴承

—

51110

6

阀杆

不锈钢

304、316、2Cr13

7

支架

碳素钢、不锈钢

WCB、CF8等

8

闸板

304、316、304L、316L、2Cr13

9

螺栓螺母

10

填料压盖

碳素钢

WCB

11

填料

柔性石墨盘根石棉根增强四氟纤维盘根

12

阀体

WCB、CF8 ( 304 )、CF3 ( 304L )、CF8M ( 316 )、CF3M ( 316L )、密封座堆焊合金或不锈钢

不锈钢电动法兰式刀型闸阀、对夹式刀形闸阀主要性能规范

公称压力PN(MPa)

壳体试验(MPa)

密封试验(MPa)

适用介质

1.0

1.5

1.1

烟气、灰、渣水混合物、空气混合物

1.6

2.4

1.8

不锈钢电动法兰式刀型闸阀、对夹式刀形闸阀主要外型及连接尺寸

公称压力

DN

L

D1

D2

H

D0

L0

L1

L2

N-M

电装型号

电机功率

公称转矩

重量

0.6MPa

50

90

110

370

365

283

326

219

4-M12

DZ10

0.25

100

52.3

65

130

460

53

80

125

150

590

4-M16

55

100

145

170

780

57.4

125

175

200

950

8-M16

62

150

60

225

980

71.3

200

255

280

1053

371

DZ15

0.37

80.5

250

70

310

335

1060

12-M16

DZ20

99.6

300

80

362

395

1230

12-M20

122.7

350

412

445

1250

DZ30

0.55

300

148

400

462

498

1767

16-M20

158

450

120

518

550

1920

560

470

DZ45

450

224

500

568

600

2010

241

600

140

670

705

2110

20-M22

DZ60

2.2

1.0MPa

54

135

160

155

180

66

185

210

76

240

8-M20

84

265

295

106

320



350

368

400

218

428

230

482

515

16-M22

297

532

565

369

585

620

420

685

725

20-M27

520

## 不锈钢电动法兰式刀型闸阀、对夹式刀形闸阀产品概述

该产品驱动部分采用多回转电动装置，用以驱动和控制阀门的开启和关闭，操作人员可以在控制室内远距离对阀门进行控制也可以现场手动操作，也可以与计算机配合实现计算机自动控制。广泛应用于排水、供热、电站、化工、食品、造纸、制药、煤碳、采矿等工程，满足了现代工、农业自动化要求。

电动装置参数 电源：AC380V、50HZ。 标准型：标准型产品具有防尘、防雨水的外壳保护能力、保护等级IP65，可直接用于户外。 防水型：产品具有防尘、防浸水(IP67)的外壳防护等级。 防爆型(EX)：防爆等为D BT4/D CT4(不含乙炔)。 环境温度：-20 ~40 可选：配电气控制器

特点 启闭迅速，平衡可靠，自动化程度高。 安装高度及位置不受限制。 采用防爆型电动装置，在易燃易爆，甚至有毒气体环境中可以正常工作。 配有手动，万一供电间断，可以手动操作开启或关闭

阀门，有效控制介质，防止事故发生。

不锈钢电动法兰式刀型闸阀、对夹式刀形闸阀安装和使用

- 1、 安装前须检查阀门型号是否与工况相符。
- 2、 橡胶、四氟等软密封，须检查阀门内腔及密封面等部位有无杂物，如有须清洗干净。
- 3、 用户在安装前必须考虑预留阀门驱动装置的必要空间。
- 4、 无特殊要求,本厂电(电液)动阀门出厂时均已调试好，用户第一次使用时，为防止接线错误，先手动将阀门开至半开状态，再接通电源进行空载试开,如客户自行调试电（电液）装,在安装调试期间, DN600阀门必须垂直安装,禁止横向安装.
- 5、 气(液)动阀门气源必须保证供给足够气(液)压。
- 6、 安装时各螺栓要均匀拧紧。
- 7、 安装时不能强烈撞击阀门或任意拧动阀门零部件。
- 8、 阀门上密封处外露的，须定期加注密封脂类。
- 9、 在较为干燥的地区，阀门驱动装置为正齿轮时，须期加注润滑油。
- 10、 介质流向必须于箭头方向一致。

PZ943H、X、Y不锈钢电动对夹式刀型闸阀维护

可能出现的故障

可能的故障原因

排除故障的方法

密封泄漏

密封圈有杂物

清洁密封面

密封圈损坏

更换密封圈或研磨密封面

上密封密封泄漏

上密封填料松动

拧紧填料或压盖上的螺栓

上密封填料失效

注油或更换上密封填料

法兰端面泄漏

连接螺栓未均匀拧紧

均匀拧紧法兰连接螺栓

法兰垫片失效

更换法兰垫片

阀门开关卡涩

驱动装置失去润滑

给阀门驱动装置加注润滑油

阀门开关失灵

驱动装置损坏

更换驱动装置或请专业人士维修