

冷墩件铣加工公司 戴南冷墩件铣加工 苏州千方

产品名称	冷墩件铣加工公司 戴南冷墩件铣加工 苏州千方
公司名称	苏州千方汽车零部件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山锦溪邵甸港路401号
联系电话	13140844525

产品详情

冷墩机的工作原理

冷墩机的工作原理：在室温下把棒材或线材的顶部加粗的锻造成形方法。冷墩主要用于制造螺栓、螺母、铁钉、铆钉和钢球等零件。锻坯材料可以是铜、铝、碳钢、合金钢、不锈钢和钛合金等，材料利用率可达80~90%。冷墩多在专用的冷墩机上进行，便于实现连续、多工位、自动化生产。在冷墩机上能顺序完成切料、墩头、聚积、成形、倒角、搓丝、缩径和切边等工序。生产效率高，可达300件/分以上，最大冷墩工件的直径为48毫米。棒料由送料机构自动送进一定长度，切断机构将其切断成坯料，然后由夹钳传送机构依次送至聚积压形和冲孔工位进行成形。

冷墩加工工艺对原材料的要求

苏州千方汽车零部件有限公司成立于2017年3月，戴南冷墩件铣加工，简称千方汽零。是千方精机（苏州切特快铣削技术有限公司）控股子公司。千方精机为五金机械行业铣加工提供快铣设备与技术服务，能为千方汽零提供快速的技术响应与快速的低成本的量产保证。

1. 原材料的化学成份及机械性能应符合相关标准。
2. 原材料必须进行球化退火处理，其材料金相组织为球状珠光体4-6级。
3. 原材料的硬度，为了尽可能减少材料的开裂倾向，提高模具使用寿命还要求冷拔料有尽可能低的硬度，以提高塑性。一般要求原材料的硬度在HB110~170（HRB62-88）。
4. 冷拔料的尺寸精度一般应根据产品的具体要求及工艺情况而定，一般来说，冷墩件铣加工价格，对于缩径和强缩尺寸精度要求低一些。

仪表加工之壳体类零件的加工工艺

1、划分加工阶段

划分加工阶段可以保证零件加工的质量，冷墩件铣加工公司，也能使机器得到合理的试验，既提高效率，也延长了使用寿命。

2、热处理和表面处理工序要合理安排

合理安排它们，冷墩件铣加工厂家，可以有效的消除加工过程中产生的内应力，提高零件的机械性能。

3、数控加工和普通加工综合起来操作

将两种加工工艺合理穿插在一起，提高加工质量。

冷墩件铣加工公司-戴南冷墩件铣加工-苏州千方由苏州千方汽车零部件有限公司提供。冷墩件铣加工公司-戴南冷墩件铣加工-苏州千方是苏州千方汽车零部件有限公司（www.tz1288.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘小姐。