

变压器插片机-变压器自动插片机-EI全自动插片机-插片机厂家直销

产品名称	变压器插片机-变压器自动插片机-EI全自动插片机-插片机厂家直销
公司名称	东莞市巨科实业发展有限公司
价格	.00/台
规格参数	生产效率:产量高达每分钟500片 电源电压:220VAC 设备重量:47kg (应机型而定)
公司地址	东莞市长安镇上角社区上南路53号巨峰秦莱工业园4楼406室
联系电话	0769-89870552 18819603799

产品详情

变压器插片机-变压器自动插片机-EI全自动插片机-插片机厂家直销

HY-E02 变压器EI插片机

HY-E02 变压器EI插片机主要参数：适用EI片厚度：0.35-0.5mm（可定制）插片速度：300PCS/MIN（EI-35~78）插片速度：200~250PCS/MIN（EI-85~133）生产效率：产量高达每分钟500片 电源电压：220VAC 设备重量：47kg（应机型而定）设备尺寸L500*W330*H690mm

规格可按客户要求订制，客户只需提供少许的矽钢片和骨架即可HY-E02 变压器EI插片机功能与特点：1 . 本机型所有部件采用进口优质材料制作，经久耐用，并一些部件采用特殊程序处理。2 . 有准确刹车定位功能。3 . 采用双气缸工作，其中一个气缸压制变压器塑壳，让EI平顺插入，另一个气缸负责在插最后几片时自动出力，敲击铁芯，减少变压器片间隙的存在，保证优质的完成插片。4 . 效率高，不受人员的影响。5 . 适用于各种变压器之矽钢片插片本公司生产EI型、F型、UI型、三相型的插片机，28、35、41、48、57、66、76、78、84、85、96、102、105、114、120、132、150、168、190、220、250等，非标定制各种变压器手摇插片机、自动插片机。设备采用CNC控制系统，可提供产量、产品系列、片数设定，采用精确光电器计数，插片数量准确无误，广泛用于EI变压器大批量制作。

EI片可完全整齐插放于线圈骨架之中；

除了使用不同厚度之EI片之外，机器不需要做任何调整与配件更换：

EI片可先存放于插片机内，E片及I片逐一间隔插入骨架之间；超大型及特殊规格产品可以定制。

以上是我司HY-E02 变压器EI插片机的介绍，如果需要购买或定制HY-E02 变压器EI插片机，请联系我司，联系我司业务人员进行购买或定制，谢谢。

我是东莞市巨科实业发展有限公司，我司是变压器自动化生产设备供应商。以下是我司的公司介绍和我司生产供应的一些变压器自动化生产设备，如果需要购买或定制变压器自动化生产设备，请联系我司，

联系我司业务人员进行购买或定制，谢谢。东莞市巨科实业发展有限公司是高频变压器周边设备专业自动化车间生产线解决方案供应商。巨科实业以台湾技术为主导，且所有原材料的选用及加工流程都严格遵循台湾标准，并且以卓越的技术及专业的服务，为客户创造最大价值，并矢志成为世界高频变压器自动化设备方案的领先品牌。巨科实业秉承欧洲标准，产品系列有：变压器插片机，ei型变压器插片机，变压器EI插片机，变压器铁芯插片机，变压器自动穿套管机，变压器磁芯组装机，变压器磁芯组装包胶机，（全自动磁芯组装+包胶带+测试+摆盘），变压器绕线机，变压器线圈绕线机，CNC绕线机，CNC线圈绕线机，单轴CNC绕线机，单轴线圈绕线机，单轴绕线机，双轴绕线机，多轴绕线机，6/8/16/12轴全自动绕线机，6/8/16/12轴全自动变压器绕线机，全自动绕线+包胶带机器，（USB充电器自动包膜机），自动包胶机，半自动包胶带机，变压器双下压自动包胶机，变压器磁环电感双下压自动包胶机，真空含浸机，（有单双缸区别：全自动单缸真空含浸机，双缸全自动真空含浸机），变压器全自动翻转焊锡机，变压器翻转式焊锡机，双头焊锡机，自动焊锡机和半自动焊锡机（也叫翻转焊锡机），自动点胶机，桌面式自动点胶机，全视觉COB点胶机，变压器铜箔背胶机，电脑裁线剥线机，磁环电感自动整脚机，磁环电感拉剪成型一体机，自动锁螺丝机，双Y轴坐标式自动锁螺丝机，变压器灌胶真空脱泡机，变压器综合测试仪，自动恒温烤箱，红外线隧道炉，紫外线固化炉，烘烤线等高频变压器周边自动化设备，产品广泛用于高低频变压器、镇流器及电机生厂行业。为适应市场之需求，于2008年在安徽安庆市宜秀区立分公司，组成一批专业技术人员为客户提供优质的服务。下面是我司的联系方式，如果需要购买或定制我司以上所列出的产品，需要购买或定制变压器自动化生产设备，可以联系我司，联系我司业务人员进行购买或定制，谢谢。公司名称：东莞市巨科实业发展有限公司 东莞巨科联系方式：电话/微信:18 819603799
QQ：3407993243
Email：3407993243@qq.com 厂家电
话：0769-89870552公司网址：<http://tc.huiyuecn.com>公司地址：东莞市长安镇上角社区上南路53号巨峰秦莱工业园4楼406室