

生活污水处理设备

产品名称	生活污水处理设备
公司名称	潍坊鲁川环保设备有限公司
价格	10000.00/个
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市潍城区向阳路西、卧龙街北华阳小区沿街楼B段B12号楼4层408
联系电话	18953629577

产品详情

生活污水处理设备运行管理简单，可根据实际进行运行情况调整，以获得好的运行效果。该套生活污水处理设备污水处理工艺主要是利用好氧菌自身的生命活动消耗生活污水中的有机污染物，同时微生物形成的生物絮凝体使悬浮状和胶体状的有机污染物失稳絮凝，吸附在活性污泥表面，降解有机物，最终达到净化城镇生活污水的效果。

我公司研制开发的新一代生活污水处理设备投入使用后，经多次试验和环保部门测试及专家鉴定评审，一致认为该产品的各项技术指标均达到国内同类产品先进水平。杀菌技术等。

一、城镇生活污水水质分析

20世纪之前，大部分城镇生活污水的性质相差不大，水中基本上不含有重金属和有毒有害物质。随着生活水平的提高，排放生活污水含有了大量的重金属和有毒、有害物质，尤其是含有大量的氮、磷，不仅排放的生活污水水质波动大，而且可生化性强。

二、一体化城镇生活污水处理设备介绍

一体化城镇生活污水处理设备是采用国内先进生物处理工艺，集去除BOD5、COD、NH₃-N于一身的设备，具有技术性能稳定可靠，污水处理效果好，投资省，占地少，维护方便等优点，同时我公司也可根据客户要求同时配套中水回用设备。

该套生活污水处理设备污水处理工艺主要是利用好氧菌自身的生命活动消耗生活污水中的有机污染物，同时微生物形成的生物絮凝体使悬浮状和胶体状的有机污染物失稳絮凝，吸附在活性污泥表面，降解有机物，最终达到净化城镇生活污水的效果。

三、一体化城镇生活污水处理设备特点

- 1、一体化城镇生活污水处理设备采用的生物接触氧化处理工艺，比活性污泥池体积小，水质的适应性强，耐冲击力负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀；
- 2、对城镇生活污水中的有机物去除率高，稳定可靠，同时无需投加药剂，节约后续成本，降低运行费用；
- 3、污泥沉淀效果理想，可获得较好的出水水质；
- 4、消毒处理，灭菌率达到99.4%以上，消毒彻底；
- 5、产泥量少，半年仅需排一次泥，zui大限度降低人工操作，同时妥善处理剩余污泥，保证系统的稳定可靠运行；
- 6、采用独特的处理工艺，zui大限度减少生活污水中臭气扩散；
- 7、城镇生活一体化污水处理设备运行管理简单，可根据实际进行运行情况调整，以获得好的运行效果；
- 8、污水净化效率高，BOD5去除率在85%~90%，出水各项指标达到国家二级或一级(B)排放标准；

四、城镇生活一体化污水处理设备优点

- 1、城镇污水处理设备现场拼接组合，重量轻巧，易于运输，方便安装；
- 2、采用玻璃钢、碳钢、不锈钢防腐结构，具有耐腐蚀、抗老化等优良特性，使用寿命长达60年以上；
- 3、生活污水处理设备可埋在地下也可置于地面，埋在地下地表也可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。zui大限度的实现了系统的集成，减少占地面积；
- 4、无噪声，无异味，减少二次生活污水污染；
- 5、不受城镇生活污水排放量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用。

五、城镇生活污水处理设备工艺流程：

- 1.格栅池：负责拦截污水中的漂浮状态的杂物，确保后续处理设备正常运行。
- 2.调节池：用以调节水质水量，一般调节池容积是每小时处理量的6-10倍，用提升泵提至缺氧池。
- 3.缺氧池：缺氧池为脱氮处理而设置，经过格栅分离后的污水经调节池中的污水提升泵泵入缺氧池与池中的回流硝化液相混合，缺氧池中放置N-ZP-II型填料作为反硝化细菌的载体，对氮；磷；硫化物去除效果好，停留时间为2小时与前续工艺中的污泥池相结合形成AO法处理工艺，从而达到脱磷、脱氮的目的。
- 4.生物接触氧化池：共分两级，总生化时间6小时，前一级采用N-ZP-I型填料，该填料水流特性十分优越，第二级采用流动载体填料（日方技术），该填料比表面积木，有利于微生物生长处理负荷达30kgBODm³d是一般软性填料的7倍以上，生化池采用中心廊道微孔曝气，污水在生化池内不断循环，充分

地与填料上的生物相接触，达到有机物迅速降解作用。

5.二沉池：生化后的污水进入二沉池，二沉池设计表面负荷 $0.9-1.2\text{m}^3/\text{m}^2\cdot\text{h}$ 二沉水槽为升降式可调节液位，齿形集水槽，其槽集水均匀出水效果较好，二沉池的污泥气提至污泥池。

6.消毒池：按国家标准：TJ14-74制作、消毒池停留时间为30分钟，消毒剂采用固体氯丸，或宇航杀菌石。（仅BZHC-C型设备有消毒池）

7.污泥池：经格栅拦截的污物和二沉池污泥均进入污泥池，污泥池内设有污泥消化系统，污泥池上清液回流至调节池。 城镇生活污水处理设备

8.风机与配电柜均设置在设备房内，一般设备机房内设风机两台交替运行，当一台风机发生故障时，另一台能自行启动设备可连续运行；当污水断流时，风机能自动歇运行，以保护生物的正常生长。