

食品厂污水处理设备

产品名称	食品厂污水处理设备
公司名称	潍坊鲁川环保设备有限公司
价格	50000.00/个
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市潍城区向阳路西、卧龙街北华阳小区沿街楼B段B12号楼4层408
联系电话	18953629577

产品详情

食品工业原料广泛，制品种类繁多，加工过程要使用大量水，因此有很多废物作为污水的形式排放。排出废水的水量、水质差异很大。食品厂污水中主要污染物有：

- (1)漂浮在废水中固体物质，如菜叶、果皮、碎肉、禽羽等
- (2)悬浮在废水中的物质有油脂、蛋白质、淀粉、胶体物质等
- (3)溶解在废水中的酸、碱、盐、糖类等
- (4)原料夹带的泥砂及其他有机物等
- (5)致病菌毒等

对食品加工废水

的处理一般采用物化法(气浮、混凝沉淀、吸附等)，但其去除效率不稳定、运行费用高、管理操作不便。近年来也有以好氧法为主的处理技术，对有机物的去除虽较好，但其运行费用较高。而将上流式厌氧污泥床(UASB)与基本无动力消耗的滴滤床(TF)相结合的UASB—TF技术，经过在多个厂家的多种食品生产废水处理中的应用表明，该工艺处理效率高、运行费用低、投资较少、操作管理非常简便，二次启动非常便利，出水能达到《污水综合排放标准》(GB 8978—1996)中的一级标准，而且已有部分厂家将其出水回用于生产上的非直接冷却系统。

对于进行废水治理的食品厂家来说，需要的是投资少、运行费用低、运行稳定、处理效果好、操作管理简便的处理工艺，在选择工艺时一定要结合自身实际情况进行考虑。

食品加工厂污水处理设备处理工艺分成一级处理、二级处理和三级处理。对于食品工业污水，一级处理一般是采用固液分离技术去除污水中的悬浮物和漂浮物；二级处理是主要处

理过程，一般采用生物处理技术去除水中有机物等有毒物质，一般采用膜处理法、强氧化剂等技术将污水进一步进化。

食品加工厂污水处理设备特点：

(1) 污水处理设施有较大的灵活性和调节余地，以适应水质水量的变化，同时设置应急事故超越排放管，以供紧急、特殊情况时使用；

(2) 通过采用先进成熟的A/O法生化处理工艺，从而提高污染物的去除率，具有动力消耗少、投资省的特点确保出水达标排放。

(3) 通过对二沉池表面负荷、有效水深及泥斗倾角等设计参数的合理选择，从而提高固液分离效果。

(4) 整个处理系统管理简单，运行可靠。

工艺流程

食品生产废水与生活污水混合废水处理工艺流程。混合废水首先经粗格栅提升泵池、细格栅撇油沉淀池，去除一些较大的SS、漂浮物、悬浮油和废渣后进入水解酸化池，在水解酸化池中分子的有机物被分解为小分子的有机物，提高混合废水的可生化程度。经过预处理单元后废水中的SS、CODCr、BOD5、油类污染物得到一定处理。水解酸化池出水BOD5浓度高，CAST反应池内CODCr、BOD5、TN、TP等污染物进一步得到去除；出水采用辐流式沉淀池实现泥水分离，其中污泥一部分回流，一部分经污泥浓缩、脱水后外运填埋。污泥压滤前需投加PAM，使污泥形成大颗粒污泥，有利于脱水。深度处理单元包括纤维转盘过滤器、二氧化氯反应器等，其中二氧化氯反应器利用二氧化氯进一步氧化分解水中残留的CODCr及色度，同时还起到杀灭水中病菌的作用。