

# PPG 式玛 SIGMADUR 550脂肪族丙烯酸聚氨酯面漆

产品名称	PPG 式玛 SIGMADUR 550脂肪族丙烯酸聚氨酯面漆
公司名称	宜春市上华防腐工程有限公司
价格	1.00/升
规格参数	品牌:PPG涂料 型号:550 地产:江苏
公司地址	奉新县会埠镇越王大道
联系电话	0795-4620771 18070556228

## 产品详情

SIGMADUR 550

聚氨酯面漆 550

1 / 4

共 四 页 2006 年 11 月 版

简介

简介 双组份脂肪族丙烯酸聚氨酯面漆

主要性能 — 无覆涂间隔时间限制

— 优良的耐气候性

— 优异的保色性及保光性能

— 不易粉化、不易泛黄

— 低温至-5 也能固化

— 能抵抗矿物及植物油、煤油和脂肪族石油产品和轻度化学品的溅污

— 即使经过长期大气暴露后仍可覆涂

— 良好的施工性能

颜色与光泽 白色和其他颜色（见船舶漆色卡）- 有光

基本数据(20 ) (1 克/厘米

3 =8.25 磅/美加仑, 1 米<sup>2</sup>/升=40.7 英尺<sup>2</sup>/美加仑)

比重 1.3 克/厘米

3

体积固体含量 55% ± 2%

挥发性有机成份(VOC)：最大 334 克/公斤（按 1999/13/EC，SED 标准）

最大 430 克/升(约 3.6 磅/加仑)

推荐干膜厚度 50-60 微米, 根据不同系统

理论涂布率 11.0 米

2/升, 50 微米厚\*

表干时间 1 小时

覆涂间隔 最小: 6 小时\*

最大: 无限制

完全固化 4 天\*

(成份数据)

贮藏有效期 至少 24 个月

(阴凉干燥处)

推荐底材 — 前涂层; (环氧或聚氨酯) 应干燥且无任何污物, 并需有足够

状况与温度的表面粗糙度

— 只要底材无水或冰, 施工和固化温度允许低至-5

— 底材温度至少高于露点 3

— 施工及固化时的最大相对湿度为 85%

— 过早暴露于雨水或处于结露状态, 其颜色和光泽会受影响

## 使用说明

使用说明 混合体积比 基料 : 固化剂 = 88 : 12

— 基料与固化剂混合温度需高于 10℃，否则应添加稀释剂以达到施工所需粘度

— 过多稀释剂会导致抗流挂性降低与固化减慢

— 稀释剂应在组份混合后加

## 熟化时间

熟化时间 无

## 混合后使用期

混合后使用期 5 小时 (20℃) \*

## 无气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂 21-06

稀释剂体积 3-5%，根据所需膜厚及施工条件

喷嘴孔径 约 0.44-0.49 毫米(0.017-0.019 寸)

喷出压力 20 兆帕(约 200 大气压或 2800 磅/英寸

2)

## 有气喷涂

喷嘴孔径 1-1.5 毫米

喷出压力 0.3-0.4 兆帕(约 3-4 大气压或 43-57 磅/英寸

## 刷涂/辊涂

刷涂/辊涂

稀释剂体积 0-5%

## 工具清洗

工具清洗 稀释剂 90-53

## 安全防范

安全防范 涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430,1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂，并尽量不使皮肤和眼睛暴露，

避免接触到未干的油漆

— 含有毒性的聚异氰酸酯固化剂

— 避免吸入漆雾

附录

膜厚与涂布率

理论涂布率(米

2/升)

11.0 9.2

干膜厚度(微米) 50 60

3/4

覆涂间隔时间表

覆涂间隔时间表 对 Sigmadur 聚氨酯漆

底材温度 -5 0 10 20 30 40

最小间隔时间(小时) 24 16 8 6 5 3

最大间隔时间 无限制

表面应干燥且无任何污物

固化时间表

底材温度

干硬(小时) 完全固化(天)

-5 24 15

0 16 11

10 8 6

20 6 4

30 5 3

— 施工与固化时需保持足够通风量(请参阅表 1433 和 1434)

混合后使用期 (处于施工粘度时)

10 7 小时

20 5 小时

30 3 小时

40 2 小时

全球适用性 SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品，但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情，在这些实情下，应使用变更的产

品数据

参考

参考 产品数据说明 请参阅表 1411

安全指导 请参阅表 1430

密闭场所安全和健康安全

爆炸危害 - 毒品危害 请参阅表 1431

密闭舱室内的安全工作 请参阅表 1433

通风技术指导 请参阅表 1434

4/4

## LIMITATION OF LIABILITY

The information in this data sheet is based upon laboratory tests we believe to be accurate and is intended for guidance only. All recommendations or suggestions relating to the use of the Sigma Coatings products made by SigmaKalon Marine & Protective Coatings, whether in technical documentation, or in response to a specific enquiry, or otherwise, are based on data which to the best of our knowledge are reliable. The products and information are designed for users having the requisite knowledge and industrial skills and it is the end-user ' s responsibility to determine the suitability of the product for its intended use.

SigmaKalon Marine & Protective Coatings has no control over either the quality or condition of the substrate, or the

many factors affecting the use and application of the product. SigmaKalon Marine & Protective Coatings does therefore not accept any liability arising from loss, injury or damage resulting from such use or the contents of this data sheet (unless there are written agreements stating otherwise).

The data contained herein are liable to modification as a result of practical experience and continuous product development. This data sheet replaces and annuls all previous issues and it is therefore the user ' s responsibility to ensure that this sheet is current prior to using the product.

The English text of this document shall prevail over any translation thereof