

嘉泓机械 实验室热轧机型号 实验室热轧机

产品名称	嘉泓机械 实验室热轧机型号 实验室热轧机
公司名称	西安嘉泓机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安户县城西四号路口
联系电话	18729981877

产品详情

在电镀液的选择上，应优选有机物含量低的电镀液。在镀锡的电镀液中广泛使用一些有机物添加剂作为晶

粒细化剂及光亮剂（grain refiners and brighteners）。这些有机物混入锡层中会影响后续的Die Bond工艺。金锡合金电镀（Plating Au80Sn20 from a single alloy plating bath）

这种工艺在单槽中即可完成金锡合金的电镀，且不需后续的退火处理。目前只有为数不多的厂商可以提供

这种电镀液。合金电镀的优势之一是不用费力的去控制金层和锡层的相对厚度，实验室热轧机型号，来达到控制合金组分的目

的。此工艺的一个难点在于需要严格控制槽液的参数来保证镀层的合金组分。研究成果显示，电镀过程中

温度相差一度就会合金组分相差1-2 wt，电流密度波动1mA/cm²会使合金组分波动4 wt%。另外金的浓度仅允许±0.15 g/L的波动

金锡分层电镀（Plating Au/Sn multilayer structure）

这是蒸镀的一种替代方式，实验室热轧机

二辊，与蒸镀相同的是此工艺也是分别在基板上沉积金层与锡层，不过使用的方式却

是湿法电镀。为了完成焊料的沉积，实验室热轧机，基板需要在金槽与锡槽间不断的转换。在电镀过程完成后也需要在共

晶温度以下(200-250 ° C) 进行退火处理。电镀沉积的一个优点是它可以使焊料仅沉积在导电的材料上，也可以通过光阻剂实现局部电镀，这使得昂贵的金锡焊料的使用率更高

焊料陶瓷辊轧机

型号：JH-RY-60

名称：陶瓷辊扎机

用途：主要适用于预成型焊片的热轧制

特点：该机采用陶瓷材料做轧辊，辊面经过特殊处理，不易粘辊，便于清理。轧制带材平整光滑。

适用范围：预成型焊片

适应材料宽度：15 mm ~ 60 mm

轧制来料厚度： 0.1mm

轧制厚度：0.02mm

轧制温度： 200

轧制压力： 0.5T

Sn-Ag-Cu系合金是目前SMT制造使用最多最普遍的一种无铅焊料。其中以共晶合金SAC305 (Sn96.5Ag3.0 Cu0.5) 为代表，具有润湿性好、疲劳抗力、低熔点和焊点可靠性的特点。SAC305制作而成的预成型的焊带、焊片和焊丝是也广泛应用于电子封装焊接领域。

嘉泓机械(图)-实验室热轧机型号-实验室热轧机由西安嘉泓机械设备有限公司提供。西安嘉泓机械设备有限公司 (www.xajhjxsb.com) 是一家从事“分切机,纵剪机,清洗机,复合机,涂布机,锂电池设备,卷管机,”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“分切机,纵剪机,清洗机,复合机,涂布机,锂电池设备,卷管机,”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使嘉泓机械在机械加工中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!同时本公司 (www.sxycxhpj.com) 还是从事陕西预成型焊片设备生产,深圳预成型焊片设备厂家,郑州预成型焊片设研制的厂家,欢迎来电咨询。