

# 日月潭蓄电池REDSUN12-200 12V系列详情

产品名称	日月潭蓄电池REDSUN12-200 12V系列详情
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:日月潭 型号:REDSUN12-200 规格:12V200AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

## 产品详情

日月潭蓄电池优点：

ABS塑料高强度外壳。

共同构造设计完成完整密封，配合高效率氧气重组技术，完成水分再生，从而到达不需求加水及免维护之效果。

高效能,耐久耐用 复印无效，只用于天元集团装置地板备案运用

电池放电率非常低,室温下(25 )每月放电低于3%。内阻极低，具有优越的高率放电性能，提供强劲电力。正常浮充状态下，电池寿命可达12年以上(2V系列)，或 6-8年(6V/12V系列)。

平安牢靠,契合国际规范

日月潭电池内置平安阀及阻液片，可调理电池内部压力及阻止腐蚀性气体析出，运用平安牢靠。

往常，运用铅酸免维护蓄电池的越来越多，那么，免维护蓄电池真的不需求维护吗?其实这种观念是不对的。免维护蓄电池，也需求依照规则，定期充放电，维护并延长运用寿命!

新旧办法的差异是明显的，采用旧办法，电压上升快，降落速度也快；采用新办法，电池容量饱和慢，但一旦树立起电压就能到达请求。经过比拟采用两种方式停止活化最后结果的曲线，我们就可从中比拟出优劣：同是采用4h放电率，放电电流0.

25CA，采用新法充电，能将电池容量恢复到85%以上，到达旧电池恢复极限，满足了运转请求。

提供一种铅酸蓄电池外化成办法，缩短化成时间，俭省充电量,保证极板外化成质量。

为完成上述目的，本创造的技术计划是这样的：

一种铅酸蓄电池外化成办法，其特征在于，极板化成充电为两放两充形式。所述两放两充为先放电、后充电，共七步的工艺，所述先放电后充电的七步工艺是：

第一步，放电，电流为0.05~0.10C，时间为0.45~0.55小时；操作时将正极耳与导电条接触，使部位的氧化铅(与硫酸接触后生成硫酸铅)复原为铅，增加接触的强度，加强导电性能，进步化效果率；

第二、三步，两阶段充电，充电为2~3倍额定电量，电流小于0.25C，时间为10.5~11.5小时；

第四步，放电，放电深度为5%~10%，时间为0.3~0.35小时；

第五、六、七步，分三阶段充电，充电为2.5~4倍额定电量，电流小于0.25C，且逐渐减小，时间为12~13小时；

优选，充入极板容量5~5.5倍的总电量停止化成，时间约为24~25小时。

本创造触及GFM系列2V铅酸蓄电池的极板外化成，采用本创造工艺化成，极板 $PbO_2$ 达93%~85%， $PbO < 10\%$ 。

由于采用了上述计划，本创造的有益效果在于：总化成时间缩短至约24小时，节约时间约1天；总化成充电量由原来的7倍极板容量降低至五倍，俭省电耗约50%，进步了消费效率、降低了能耗、节约了消费本钱。

## 电池槽变形

一旦电池壳体变形，就会使极板靠的不紧，电解液也就不能充沛发挥作用，使电池内阻增大，放电容量减小。

电池槽变形的缘由主要是电池内部温渡过高形成的。在运用过程中应控制电池运用环境温度，控制电池的充电电流及充电电压，避免电池过充，同时采用超强ABS资料和设计合理的装配压力也很重要。

蓄电池产生极板硫酸化缘由有以下九点：

- 1) 电池初充电缺乏或初充电中缀时间较长；
- 2) 电池长期充电缺乏；
- 3) 放电后未能及时充电；
- 4) 经常过量充电或小电流深放电；
- 5) 电解液密度过高或者温渡过高，硫酸铅将深化构成不易恢复；
- 6) 电池放置时间较长，长期不运用而未定期充电；
- 7) 电解液不纯，自放电大；
- 8) 内部短路部分作用或电池外表水多形成漏电；
- 9) 电池内部电解液液面低，使极板暴露局部硫酸化。

采用固定管、绝缘管、高温绝缘密封胶的方式完成密封和绝缘，需求引出较长的负极引出杆，经过这种

管套设计使得密封能够在远离高温区局部经过常温密封胶等完成。但是构造复杂而且电池所占用的空间急剧增大，不利于成组应用。另一种如“一种方形液态金属电池安装及其装配办法半液态金属电极储能电池等专利采用密封绝缘陶瓷件将金属电流引出杆的顶端与电池壳体紧固完成密封和绝缘，固然采用的是本钱低廉的陶瓷件，但是其密封是经过与金属封接的陶瓷块和金属资料必需在不同温度间收缩系数根本分歧的准绳完成。