

全自动无箱造型机

产品名称	全自动无箱造型机
公司名称	广州市铸王机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区新华工业区毕村北路5号
联系电话	13926263061

产品详情

广州市铸王机械设备有限公司专业生产全自动水平无箱造型机的企业，开发全自动水平造型机，全自动套箱机械手，全自动循环浇注线等，我厂全自动造型机技术成熟稳定，自主研发，欢迎广大客来前来参观洽谈。

在目前生产的已经是三代全自动水平造型机，沙箱500mmx600mm的大尺寸造型机，一次成型，上下箱数控调节产品所需要的高度，全自动无箱造型机，以免浪费不必要的砂.解决过往的第二代造型机固定沙箱高度规格和砂箱规格过小的问题，以及同时解决垂直造型机脱模难和压力不够的问题

广州市铸王机械设备有限公司造型机是一家专业生产全自动造型机 全自动水平造型机 全自动水平无箱造型机，双工位造型机，造型机厂家，单工位水平造型机。

机器 铸造生产线 铸造设备铸造机械及模具的公司，广泛服务于汽车制造业。

公司，拥有先进的CAD、CAM及CNC计算器网络系统及加工设备。

公司使命：不断追求客户的需求和信任，不断满足公司员工的需要和素质的提高。

公司经营理念：以合理的价格能买到世界优级水平的铸造模具及铸造设备。

公司信仰：一个伟大的公司不仅仅在赚钱，还有一种使命，一个远景，一个梦想。

广州铸王造型机厂是专业生产全自动水平无箱造型机的企业，开发全自动水平造型机，全自动套箱机械手，全自动循环浇注线等，我厂全自动造型机技术成熟稳定，自主研发，欢迎广大客来前来参观洽谈。

检查造型机压头前后板间隙，是否有什么铁渣等异物阻碍，可清除后试车。

第二步、打开压头上后面两根进气管，操纵阀分别扳在原位与摆入，看看管口进气是否够大，如果进气量小造型机压头摆动缓慢，若是此原因可一直检查到操纵阀，直致空气滤清气。

第三步、造型机压头上面有盖板，打开观察齿条是否锈蚀严重，如果发生此故障，同样会造成造型及压头动作迟钝，可用煤油或汽油清洗即可。

第四步、若上述情况都没发生，就应打开压头两侧法兰盘，检查齿条两侧Y型密封圈是否老化、变形，如是，也可造成压头缓慢。

打开位于造型机压头后上端法兰盘，检查齿轮轴承的黄油是否变质，如果是这样，可用煤油或汽油冲洗，同时搬动压头，会感觉越来越松。

全自动无箱造型机由广州市铸王机械设备有限公司提供。全自动无箱造型机是广州市铸王机械设备有限公司（www.zw3837.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：蔡述兰。同时本公司（www.zzzxj.cn）还是从事铸造造型机，全自动铸造造型机，铸造造型机厂家的厂家，欢迎来电咨询。