

水泥制管机厂家 水泥制管机 青州市和谐机械

产品名称	水泥制管机厂家 水泥制管机 青州市和谐机械
公司名称	青州市和谐建材设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市经济开发区海岱北路张家庄村东
联系电话	13853672076

产品详情

下面就给大家介绍一下水泥制管机在模具组装时的正确操作规程。

水泥制管机在模具组装时的操作步骤与注意事项：

- 1、水泥制管机的插口圈仔细涂刷机油，并设置开缝螺栓，以使蒸养过的插口圈内侧与管子插口之间间隙，脱插口圈时不至于损坏管子插口。
- 2、在水泥制管机的外模内壁均匀涂刷清洁机油，在钢筋骨架外面进行合模

下面介绍一下对水泥制管机设备的蒸汽养护：

水泥管在水泥制管设备上制作完成后将水泥管和模具一起吊入蒸养池内进行蒸汽养护大约需要3—4小时，蒸养过程需要3个阶段：蒸养池内的温度有低温（30-40度）到高温（100度）需要1个小时左右的时间，第二阶段需要保持1个小时左右的高温（100度左右），水泥制管机厂家，第三阶段由高温到低温也需要1个小时左右时间。3个小时后水泥管就蒸养完毕，混凝土就凝固好了。

夏季使用水泥制管设备注意哪些问题

- 1、设备在高温下运转，产生的热量多了会影响设备的使用寿命，所以，设备降温工作必要做好，设备放置在阴凉、通风的地方，水泥制管机供应商，这样有助于解决高温对设备的损伤。
- 2、水泥制管设备使用时候的原料水泥，不用在阳光下暴晒，水泥经常处于高温酷热条件下，会有强度损失，因此不要将水泥放置于高温酷热环境中。

- 3、夏季，水泥制管机，混凝土或抹灰如操作后便遭曝晒，随着水分的迅速蒸发，其强度会有所降低，甚至完全丧失。因此，施工前必须严格清扫并充分湿润基层；施工后应严加覆盖，并按规范规定浇水养护。
- 4、夏季雨水较多，水泥产品必须要做好防潮、防淋，受潮结硬的水泥会降低甚至丧失原有强度，水泥制管机生产厂家，对已受潮成团或结硬的水泥，须过筛后使用。

水泥制管机技术途径

1. 水泥制管机设备都较大且笨重，因此尽量减少因加工精度不高而引起设备部件撞击与磨擦发出的噪声是十分必要的，而正确校对设备中心，保持动质量平衡亦是不可缺少的。
2. 采用低噪声工艺。我国目前大量采用外部振动、离心或复合工艺 - - 振动台振动及振动加压和附着式振动器振动以及离心、离心振动等密实水泥制品，这些设备成型时产生的噪声很大，若改用内部密实工艺 - - 振动芯模和悬辊式水泥制管机成型、压力注浆工艺等可有效地降低噪声。
3. 塑化剂和高效减水剂的应用。混凝土中掺入塑化剂和高效减水剂，能提高混凝土的流动性、和易性，避免选用强烈的密实手段，而且能缩短密实成型时间，这对降低噪声均能起到一定的作用。

水泥制管机厂家-水泥制管机-青州市和谐机械(查看)由青州市和谐建材设备制造有限公司提供。水泥制管机厂家-水泥制管机-青州市和谐机械(查看)是青州市和谐建材设备制造有限公司(www.hexiejixie.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：杜忠胜。