

江门抛光顶针加工厂家 顶针加工 顶针加工厂

产品名称	江门抛光顶针加工厂家 顶针加工 顶针加工厂
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

产品详情

石碣冲头加工厂家，石龙冲头加工厂家，茶山冲头加工厂家，石排钨钢冲头加工厂家

冲压件模具行业中压铸模的比例将不断提高。随着车辆和电机等产品向轻量化方向发展，对压铸模的数量、寿命和复杂程度将提出越来越高的要求。随着以塑料代钢、以塑代木的发展和产品零件的精度和复杂程度的不断提高，塑料模的比例将不断提高，其精度和复杂程度也将随着相应提高。

目前国内模具配件产业主要集中在东南沿海地区，其中广东模具配件主要是长安和横沥两镇更是在国内模具界独领。而广东模具配件产业之所以有如此骄人的成绩，除了得天独厚的地域优势外，还主要得益于其领先的技术水平。

广东拥有石化、汽车、塑料、高新技术等多个产业，依赖这些模具配件下游产业需求的推动，广东省也逐渐发展为全国主要的模具和模具配件市场。目前，广东模具配件产值占全国30%以上。目前，在全国排序前10名的模具企业中，广东占有5家，世界大的模架供应商和模具配件制造厂也都在广东。同时广东是我国华东经济区的重要成员，水路便利，这样可以便利的将模具运销全国各地并出口海外。

广东模具配件产业发展不仅依靠地域优势、技术也是其发展的主要实力，广东的模具加工设备数控化率及设备的性能、模具加工工艺、生产专业化水平和标准程度先国内其它省市。在全国的模具产业中都极具优势。而除了以上这些优势之外，广东模具产业的发展还得到了当地政府大力的支持。诸多利好因素，在很大程度上推动了广东模具产业的发展。依托这些优势，广东模具产业未来将会获得更加辉煌的成就。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市

场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足我们的新老客户。

东坑冲头加工厂家，常平冲头加工厂家，寮步冲头加工厂家，佛山顶针加工厂家，大朗钨钢冲头加工厂家

网络营销，吸住客户

选择高回报的网络营销方式，比方搜索引擎营销，软文新闻营销，论坛社区营销，电子邮件营销等。针对搜索引擎营销，我们要做好企业网站内部的优化，seo搜索引擎优化，关键词的选择，合理的布置关键词，扩展长尾关键词;针对软文新闻营销，我们可以选择几家门户行业新闻网站来发布软文;针对论坛社区营销，我们现在行业论坛;电子邮件营销，我们可以通过软件需要采购模具配件的人员名录，通过邮件软件发，来吸住客户。

四、选对平台，招商分销

线下，做模具配件产品的运营模式我们大多数情况下零售兼批发来做的。线上也是如此，我们可以选择比较成熟比较大的分销平台。同时，你如果觉得企业发展到有资历运营行业门户，顶针加工，也可以开设模具配件门户网站，运营门户网站，抓住商家和客户，扩大销量。

五、优质售后，回馈客户

当我们有了订单，有了客户的时候，我们定期关怀客户，做好售后服务。同时，我们可以发出我们最近的活动，可以以优惠券、折扣、返利、送礼等方式来回馈客户。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。公司将秉承“品质第1，顾客至上，互赢互利，广州顶针加工厂家，共同发展”的理念，力求以更好的品质，更好的价格，更好的交期来满足我们的新老客户。

钨钢冲头是塑胶模具配件，用于塑胶模具中。钨钢冲头亦可叫推杆、镶针、中针、托针等，有时候车床用的顶针也被叫做钨钢冲头。

说到钨钢冲头就不得不说明一下冲压模具，钨钢冲头是冲压模具工作的时候必不可少的配件，属于可更换的模具耗材。钨钢冲头根据材质、形状、用途的不同可以分为SKD、SKH、ASP钨钢冲头、引导冲、子母钨钢冲头、抽牙钨钢冲头、检知梢、六角钨钢冲头、椭圆钨钢冲头、成型钨钢冲头、扇型冲头、异形钨钢冲头、高速钢钨钢冲头、钨钢钨钢冲头等。

钨钢冲头冲压模具在冷冲压加工中，将材料（金属或非金属）加工成零件（或半成品）。冲压--是在室温下，利用安装在压力机上的模具对材料施加压力，使其产生分离或塑性变形，从而获得所需零件的一种压力加工方法。

钨钢冲头等精密模具配件的加工精度高，就是说加工误差小，耐摩擦，耐高温，耐冲击和不易腐蚀；任何加工方法所得到的实际参数都不会准确，从零件的功能看，只要加工误差在零件图要求的公差范围内，就认为保证了加工精度。

钨钢冲头位置精度：指加工后零件有关表面之间的实际位置精度差别。评定位置精度的项目有平行度、垂直度、倾斜度、同轴度、对称度、位置度、圆跳动和全跳动等八项。位置精度是用位置公差来控制的，各项目的公差亦分为12个精度等级。

为了提高钨钢模具配件的成形质量，人们提出了模糊算法、自适应控制技术甚至多目标优化求解，来解决多目标、多工艺参数优化问题。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。使原有的产品得以延伸和推广。

江门抛光顶针加工厂家-顶针加工-顶针加工厂由东莞市祝福精密五金有限公司提供。江门抛光顶针加工厂家-顶针加工-顶针加工厂是东莞市祝福精密五金有限公司（www.gdtengyi.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李先生。