

## 3pe防腐无缝管厂家 环氧粉末防腐内外价格 给水环氧粉末防腐

产品名称	3pe防腐无缝管厂家 环氧粉末防腐内外价格 给水环氧粉末防腐
公司名称	盐山县聚成管道防腐保温有限公司
价格	35.00/米
规格参数	
公司地址	河北盐山县城南开发区
联系电话	03178511166 18032723324

### 产品详情

环氧粉末浸塑工艺受附着力问题困扰，环氧粉末的浸塑始终没能广泛运用。近年来随着环氧粉末浸塑专用磷化液开发成功，攻克了环氧粉末浸塑工艺的附着力难题，环氧粉末的浸塑这一新兴工艺开始推广。采用静电喷涂工艺涂敷环氧粉末涂料，一次成膜。这种环氧粉末涂料是一种热固性涂料，由固态环氧树脂、固化剂及多种助剂经混炼和粉碎加工而成。钢管在喷漆前先经过抛丸处理和中频预热，再采用静电喷涂方法将环氧粉末涂料喷涂在加热的钢管表面上，熔融粘结在钢管表面，固化形成涂层。FBE涂层一般一般为一次成膜结构环氧粉末涂料生产原料包括：环氧量在 1000 之间、分子量分布较窄的固体环氧树脂，在自然温度条件下无反应活性、在高温下反应迅速的固化剂，催化剂及助催化剂，此外还有流平剂、颜填料。将这几种原料混合后，送到挤出机塑炼、捏合，以薄片状挤出，经过破碎、研磨和分级，得到粒度均匀的粉末涂料。常用的固化剂有 4 类：双氰胺及其衍生物、咪唑类化合物、酸酐类及二酰肼，通常要求其树脂混溶性好、固化快，漆膜物理力学性能及化学稳定性好。流平剂能够增强漆膜的流动性，消除漆膜上的、橘皮等弊端，因为通常当粉末涂料熔融时，漆膜具有流动性的时间很短、流平能力不足。分子量分布较宽的环氧树脂不适用于制作环氧粉末涂料，

因为树脂

中的低分子易使粉末结团，高分子则影响涂料的流平。工程西气东输近4000公里管道均选用了三层PE外防腐涂层。（14）管端机械加工，使端面垂直度，坡口角和钝边得到准确控制。焊缝处理螺旋钢管将带钢送入焊管机组，经多道轧辊滚压，带钢逐渐卷起，形成有开口间隙的圆形管坯，调整挤压辊的压下量，使焊缝间隙控制在1~3mm，并使焊口两端齐平。1.如间隙过大，则造成邻近效应减少，涡流热量不足，焊缝晶间接合不良而产生未熔合或开裂。2.如间隙过小则造成邻近效应增大，焊接热量过大，造成焊缝烧损;或者焊缝经挤压、滚压后形成深坑，影响焊缝表面质量。将管坯的两个边缘加热到焊接温度后，在挤压辊的挤压下，形成共同的金属晶粒互相渗透、结晶，最终形成牢固的焊缝。螺旋钢管若挤压力过小，形成共同晶体的数量就小，焊缝金属强度下降，受力后会产生开裂;如果挤压力过大。将会使熔融状态的金属被挤出焊缝，不但降低了焊缝强度，而且会产生大量的内外毛刺，甚至造成焊接搭缝等缺陷。产品在建筑保温防水领域得到了广泛的应用，

3PE防腐技术综合了环氧涂层与挤压聚乙烯两种防腐层的优良性能，将环氧涂层的界面特性和耐化学特性与挤压聚乙烯防腐层的机械保护特性等优点结合起来,从而显着改善了各自的性能。因此，3PE防腐层是理想的埋地管线外防护层。据权威部门检测，用3PE防腐技术的埋地管道寿命可长达50年。目前，在我国重点管网均采用了3PE外防腐涂层，国外很多管线也采用此技术。3PE防腐钢管的用途很多人也只是只知

其一不知其二，其作用真的是覆盖面很广，其适用于煤矿井下供排水、井下喷浆、正负压通风、抽放瓦斯、消防洒水等管网。热电厂工艺用水废渣、回水输送管道3PE防腐钢管是近几年从国外引进的先进的防腐技术。它的全称为熔结环氧/挤塑聚乙烯结构防护层，结构由以下三层组成：底层为熔结环氧( 80  $\mu\text{m}$  );中间层为胶粘剂(170-250  $\mu\text{m}$  );面层为挤塑聚乙烯(约2mm)。防护层总厚度约1.8-3.7mm。电力、通讯、高速公路等电缆保护套管。适用高层建筑给水、热网供热、自来水工程、燃气输送、埋地输水等管道。石油输送管道、化工、印染等行业输送腐蚀性介质的工艺管道。污水处理排放管、污水管以及生物池防腐工程。供水管线内腐蚀介质种类较多，有酸、碱、盐、氧化剂及水蒸气等，涂料必须具有化学惰性、耐酸碱盐腐蚀，涂膜应结构致密，防水渗透性好，附着力强、坚韧丰满。